

1	2	3	4	5
	<p>РФ П. №2266916 МПК C09D127/18</p>	<p>Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Завод полимеров КЧХК" (ООО "Завод полимеров КЧХК") (RU) З. № 2004111039/04 Пр-т 2004.04.12 Опубл. 2005.12.27</p>	3.	<p>СПОСОБ КОНЦЕНТРИРОВАНИЯ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ ФТОРПОЛИМЕРА Изобретение относится к способу концентрирования водной дисперсии фторполимера путем термического отстоя, включающему смешивание исходной дисперсии со стабилизатором - неионогенным ПАВ, выбранным из класса оксиэтилированных алкилфенолов, нагрев смеси, выдержку ее без перемешивания, при необходимости последующее охлаждение естественным путем, отделение концентрированной фазы от верхнего слоя, при необходимости введение дополнительного стабилизатора в концентрированную фазу и, при необходимости, разбавление концентрированной фазы до содержания фторполимера 50-55 мас.%. В качестве фторполимера используют политетрафторэтилен; политетрафторэтилен, модифицированный гексафторпропиленом, перфторпропилвиниловым эфиром или 2-перфторпроксипропилвиниловым эфиром; поливинилиденфторид; поливинилиденфторид, модифицированный тетрафторэтиленом; сополимер тетрафторэтилена с перфторпропилвиниловым эфиром или с перфторэтилвиниловым эфиром; сополимер тетрафторэтилена с этиленом. В качестве неионогенного ПАВ используют неонол АФ-9-n, представляющий собой смесь полиэтиленгликолевых эфиров моноалкилфенолов формулы R-C₆H₄O-(CH₂CH₂ O)_nH, где R - алкильный радикал изононил -C₉H₁₉, присоединенный к фенолу в пара-положении по отношению к гидроксильной группе, а n - усредненное число молей окиси этилена, присоединенное к одному молю алкилфенолов, равное 9-10. Указанный неонол вводят в количестве 7-10% от массы воды в исходной дисперсии. Нагрев смеси ведут до температуры 40-65°C, выдержку без перемешивания ведут до полного разделения фаз, охлаждение ведут до температуры не выше 40°C, а отделение концентрированной фазы от верхнего слоя ведут при указанной температуре. Изобретение позволяет сократить время разделения фаз. 5 з. п. ф-лы, 1 табл</p>
	<p>РФ П. №2263694 МПК</p>	<p>Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Завод полимеров КЧХК" (ООО "Завод полимеров КЧХК") (RU) З. № 2004116292/04 Пр-т 2004.05.28 Опубл. 2005.11.10</p>	4.	<p>ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ Изобретение относится к полимерным композициям на основе концентрированных водных дисперсий фторсополимеров, а именно тетрафторэтилена с гексафторпропиленом или с перфторпропилвиниловым эфиром, предназначенным для получения покрытий различного назначения, а также для получения полиимиднофторопластовой пленки, предназначенной для высокотермостойкой высококачественной изоляции проводов. Описанная композиция представляет собой концентрированную водную дисперсию, включающую, мас. %: сополимер тетрафторэтилена с гексафторпропиленом или с перфторпропилвиниловым эфиром - 50-55, фторэмульгатор - 0,1-0,5, стабилизирующее неионогенное поверхностно-активное вещество - Неонол АФ 9-n или АФБ 9-n 4-8, предпочтительно 5-7 (по отношению к фторсополимеру), представляющий собой смесь полиэтиленгликолевых эфиров моноалкилфенолов</p>

1	2	3	4	5
				на основе тримеров пропилена формулы $R-C_6H_4O-(CH_2CH_2O)_nH$, где R - алкильный радикал изононил $-C_9H_{19}$, присоединенный к фенолу в пара-положении по отношению к гидроксильной группе, а n - усредненное число молей окиси этилена, присоединенное к одному молю алкилфенолов, равно 9-12, и воду. Композиция для улучшения стабилизации при хранении может дополнительно содержать водный раствор аммиака в количестве, обеспечивающем рН 5,0-10,5. Технический результат - улучшение эксплуатационных и физико-механических свойств покрытия. 2 з.п.ф-лы, 2 табл.
	РФ З. № 2005126758 МПК C08K5/06	Заявитель ЗМ Инновейтив Пропертиз Компани (US) З. № №2005126758 Дата подачи 2004.01.20 Опубл. 2006.02.27 Приоритетные данные EP 03100513.5, 2003.02.28 US 2004/001374 WO 2004/078836	5.	ФТОРПОЛИМЕРНАЯ ДИСПЕРСИЯ, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ ИЛИ СОДЕРЖАЩАЯ НЕБОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО НИЗКОМОЛЕКУЛЯРНОГО ФТОРИРОВАННОГО ПОВЕРХНОСТНО-АКТИВНОГО ВЕЩЕСТВА Фторполимерсодержащая дисперсная система, в составе которой частицы фторсодержащего полимера со средним размером от 10 до 400 нм диспергированы в воде, причем указанная дисперсная система имеет содержание твердых веществ от 35 до 70 вес.%, указанная дисперсная система не содержит фторированного ПАВ с молекулярным весом менее 1000 г/моль или содержит указанное фторированное ПАВ с молекулярным весом менее 1000 г/моль в количестве не более чем 0,05 вес.% от общего веса твердых веществ в указанной дисперсной системе, кроме того, указанная дисперсная система содержит неионное нефторированное ПАВ или смесь разных неионных нефторированных ПАВ и одно или несколько нефторированных анионных ПАВ, при этом количество и природа указанных неионных нефторированных ПАВ или смеси неионных нефторированных ПАВ выбирается таким образом, чтобы величина VTT указанной фторполимерсодержащей дисперсной системы составляла, по меньшей мере, 26°C и чтобы фторполимерсодержащая дисперсная система практически не содержала неионных ПАВ с ароматическими группами.
	РФ З. № 2005126709 МПК B23K9/16	Заявитель ДЗЕ ДЖИЛЛЕТТ КОМПАНИ (US) З. № 2005126709/02 Дата подачи 2004.03.01 Опубл. 2006.02.10 Приоритетные данные 10/379,264 2003.03.04 US WO 2004/078432 (16.09.2004)	6.	БРИТВЕННОЕ ЛЕЗВИЕ Бритвенное лезвие, содержащее основу с режущей кромкой, определяемой заостренной оконечностью и примыкающими гранями; покрытие из содержащего углерод материала, легированного хромом, на режущей кромке, и покрытие из политетрафторэтилена на покрытии из содержащего углерод материала; в котором между покрытием из содержащего углерод материала и покрытием из политетрафторэтилена не содержится слоя верхнего покрытия.
	РФ З. № 2004113423 МПК B23K9/16	Заявитель Паршин Сергей Георгиевич З. № 2004113423 Дата подачи 2004.04.30 Опубл. 2005.10.27	7.	СПОСОБ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ С АКТИВИРУЮЩИМ МАТЕРИАЛОМ Способ дуговой сварки с активирующим материалом, при котором в зону горения дуги подают ленту, изготовленную из материала нейтрального по отношению к свариваемому металлу, отличающийся тем, что на поверхность ленты наносят активирующее покрытие, состоящее из смеси активирующего флюса и полимера при следующем соотношении компонентов,

1	2	3	4	5																								
				<p>мас. %:</p> <p>Активирующий флюс - 5...80</p> <p>Полимер - 20...95</p> <p>2. Способ по п.1, отличающийся тем, что лента имеет круглое, овальное или прямоугольное сечение.</p> <p>3. Способ по п.1, отличающийся тем, что полимер выбирают из группы: полиэтилен, полипропилен, политетрафторэтилен, полиамид, полиимид.</p> <p>4. Способ по п.1, отличающийся тем, что ленту изготавливают из кремнеземного или каолинового волокна.</p>																								
	<p>РФ</p> <p>З. № 2004111860</p> <p>МПК</p> <p>C09D127/18</p>	<p>Заявитель</p> <p>Медведков Андрей Юрьевич</p> <p>Сухорукова Марина Александровна</p> <p>З. № 2004111860</p> <p>Дата подачи 2004.04.21</p> <p>Опубл. 2005.10.20</p>	8.	<p>КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛЕ 1. Композиция для покрытия на металле, включающая грунтовочный и отделочный состав, каждый из которых содержит фторполимер, водорастворимое неионогенное поверхностно-активное вещество, неорганический пигмент, глицерин и воду, а грунтовочный состав содержит модификатор, отличающаяся тем, что оба состава в качестве неионогенного ПАВ содержат неонол АФ-9-п, где n равно 6-12, представляющий собой смесь полиэтиленгликолевых эфиров моноалкилфенолов, а грунтовочный состав дополнительно содержит триэтаноламин при следующем соотношении компонентов, мас. %:</p> <p>в грунтовочном составе:</p> <table border="1" data-bbox="1196 837 1921 1114"> <tr> <td>Фторполимер</td> <td>29,0-44,0</td> </tr> <tr> <td>АФ-9-п</td> <td>3,0-8,0</td> </tr> <tr> <td>Неорганический пигмент</td> <td>0,5-1,0</td> </tr> <tr> <td>Триэтаноламин</td> <td>0,5-2,0</td> </tr> <tr> <td>Глицерин</td> <td>0,1-1,0</td> </tr> <tr> <td>Модификатор</td> <td>9,0-15,0</td> </tr> <tr> <td>Вода</td> <td>Остальное</td> </tr> </table> <p>в отделочном составе:</p> <table border="1" data-bbox="1196 1145 1921 1342"> <tr> <td>Фторполимер</td> <td>32,0-50,0</td> </tr> <tr> <td>АФ-9-п</td> <td>4,0-10,0</td> </tr> <tr> <td>Неорганический пигмент</td> <td>0,5-8,0</td> </tr> <tr> <td>Глицерин</td> <td>5,0-7,0</td> </tr> <tr> <td>Вода</td> <td>Остальное</td> </tr> </table> <p>2. Композиция для покрытия на металле по п.1, отличающаяся тем, что отделочный состав дополнительно содержит триэтаноламин и/или изопропиловый спирт при следующем соотношении компонентов, мас. %:</p>	Фторполимер	29,0-44,0	АФ-9-п	3,0-8,0	Неорганический пигмент	0,5-1,0	Триэтаноламин	0,5-2,0	Глицерин	0,1-1,0	Модификатор	9,0-15,0	Вода	Остальное	Фторполимер	32,0-50,0	АФ-9-п	4,0-10,0	Неорганический пигмент	0,5-8,0	Глицерин	5,0-7,0	Вода	Остальное
Фторполимер	29,0-44,0																											
АФ-9-п	3,0-8,0																											
Неорганический пигмент	0,5-1,0																											
Триэтаноламин	0,5-2,0																											
Глицерин	0,1-1,0																											
Модификатор	9,0-15,0																											
Вода	Остальное																											
Фторполимер	32,0-50,0																											
АФ-9-п	4,0-10,0																											
Неорганический пигмент	0,5-8,0																											
Глицерин	5,0-7,0																											
Вода	Остальное																											

1	2	3	4	5														
				<table border="1"> <tr> <td>Фторполимер</td> <td>32,0-50,0</td> </tr> <tr> <td>АФ-9-п</td> <td>4,0-10,0</td> </tr> <tr> <td>Неорганический пигмент</td> <td>0,5-8,0</td> </tr> <tr> <td>Глицерин</td> <td>5,0-7,0</td> </tr> <tr> <td>Триэтаноламин</td> <td>0,4-0,5</td> </tr> <tr> <td>Изопропиловый спирт</td> <td>1,0-2,0</td> </tr> <tr> <td>Вода</td> <td>Остальное</td> </tr> </table> <p>3. Композиция для покрытия на металле по п.1 или 2, отличающаяся тем, что оба состава в качестве фторполимера содержат политетрафторэтилен.</p>	Фторполимер	32,0-50,0	АФ-9-п	4,0-10,0	Неорганический пигмент	0,5-8,0	Глицерин	5,0-7,0	Триэтаноламин	0,4-0,5	Изопропиловый спирт	1,0-2,0	Вода	Остальное
Фторполимер	32,0-50,0																	
АФ-9-п	4,0-10,0																	
Неорганический пигмент	0,5-8,0																	
Глицерин	5,0-7,0																	
Триэтаноламин	0,4-0,5																	
Изопропиловый спирт	1,0-2,0																	
Вода	Остальное																	
	<p>РФ П. №2260603</p> <p>МПК C09D127/18</p>	<p>Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Завод полимеров КЧХК" (ООО "Завод полимеров КЧХК") З. № 2004108013/04 Пр-т 2004.03.18 Опубл. 2005.09.20</p>	9.	<p>СПОСОБ КОНЦЕНТРИРОВАНИЯ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ СОПОЛИМЕРА ТЕТРАФТОРЭТИЛЕНА С ГЕКСАФТОРПРОПИЛЕНОМ</p> <p>Изобретение относится к способу концентрирования водной дисперсии сополимера тетрафторэтилена с гексафторпропиленом путем термического отстоя, включающий смешивание исходной дисперсии со стабилизатором - неионогенным ПАВ, при необходимости нагрев смеси, выдержку ее без перемешивания, при необходимости последующее охлаждение естественным путем, отделение концентрированной фазы от верхнего слоя, при необходимости разбавление концентрированной фазы до содержания сополимера 50-55 мас.%. В качестве неионогенного ПАВ используют неонол АФ-9-п, представляющий собой смесь полиэтиленгликолевых эфиров моноалкилфенолов формулы $R-C_6H_4O-(CH_2CH_2O)_nH$, где R - алкильный радикал изононил $-C_9H_{19}$, присоединенный к фенолу в пара-положении по отношению к гидроксильной группе, а n - усредненное число молей окиси этилена, присоединенное к одному молю алкилфенолов, равное 9-10. Указанный неонол вводят в количестве 7-10% от массы воды в исходной дисперсии. Нагрев смеси ведут до температуры не выше 55°C. Выдерживают без перемешивания до полного разделения фаз. Охлаждение ведут до температуры 20-40°C, а отделение концентрированной фазы от верхнего слоя ведут при указанной температуре. Изобретение позволяет сократить время разделения фаз. 6 з.п. ф-лы, 1 табл</p>														
	<p>РФ П. № 2261877</p> <p>МПК C08L27/18 C09D127/18</p>	<p>Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Завод полимеров КЧХК" (ООО "Завод полимеров КЧХК") З. № 2004113045/04 Пр-т 2004.04.27 Опубл. 2005.10.10</p>	10.	<p>СОСТАВ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ. Изобретение относится к составам на основе водных дисперсий политетрафторэтилена, предназначенным для получения покрытий различного назначения, способных выдерживать нагревание до 370°C, а также для создания различных композиционных материалов, в том числе композиций для антиадгезионных и антипригарных покрытий. Состав для покрытий представляет собой концентрированную водную дисперсию ПТФЭ, включающий, мас.-%: политетрафторэтилен 45-65, фторэмульгатор 0,1-0,2, неионогенное поверхностно-активное вещество - Неонол АФ 9-п или АФБ 9-п 5-</p>														

1	2	3	4	5
				15 (предпочтительно 8-12), представляющий собой смесь полиэтиленгликолевых эфиров моноалкилфенолов на основе тримеров пропилена формулы $R-C_6H_4O-(CH_2CH_2O)_nH$, где R - алкильный радикал изонил $-C_9H_{19}$, присоединенный к фенолу в пара-положении по отношению к гидроксильной группе, а n - усредненное число молей окиси этилена, присоединенное к одному молю алкилфенолов, равное 9-12, и воду. Состав дополнительно может содержать водный раствор аммиака, обеспечивающий pH 5,0-10,5, глицерин или этиленгликоль в количестве 2-6 мас.%. Технический результат - улучшение эксплуатационных и физико-механических свойств покрытия.
	РФ П. №2256681 МПК C09D127/18	Заявитель Московский государственный университет прикладной биотехнологии (МГУПБ) (RU) З. № 2004113292/04 Пр-т 2004.04.30 Опубл. 2005.07.20	11.	АНТИПРИГАРНОЕ, АНТИАДГЕЗИОННОЕ, ИЗНОСОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ Изобретение относится к используемым в пищевых производствах антипригарным, антиадгезионным, износостойким покрытиям на основе порошковой композиции, включающей, мас.ч.: фторсодержащий сополимер в виде фторопласта 4МБ - 100,0; нитрид бора 0,3-0,5; двуокись титана 0,5-1,0; окись хрома 1,0-1,5; дифенилсиландиол 0,05-0,5. При этом обеспечивают дисперсность порошковой композиции в пределах 20-80 мкм. Перед нанесением композицию подвергают термообработке при 100°C в течение 1 часа с последующим оплавлением на защищаемой поверхности при температуре 380-390°C в течение 2 часов и последующим охлаждением до комнатной температуры со скоростью не более 40°C в час. Изобретение позволяет получить покрытие, обеспечивающее стабильный разделительный эффект между поверхностью оснастки и пищевым продуктом в высокотемпературных процессах пищевых технологий без использования пищевых смазок.
	РФ З. № 2004101403 МПК B23K9/16	Заявитель ЕФМТ ЭНТВИКЛУНГ УНД ФОРШУНГСЦЕНТРУМ ФЮР МИКРОТЕРАПИ ГМБХ (DE) З. № 2004101403 Дата подачи 2002.06.10 Опубл. 2005.03.20 Приоритетные данные DE 10129912.5 2001.06.21 EP 02/06345 WO 03/00033	12.	ИГОЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕКТРОД ДЛЯ ТЕРАПИИ, в частности, черескожной гальванотерапии опухолей, применимый для визуализации с использованием методик формирования изображения, отличающийся тем, что он имеет покрытие, состоящее из платины и/или изоляционного полимера. Электрод, за исключением оконечной области иглы, дополнительно покрыт непроводящим полимером. Непроводящий полимер (ПТФЭ) наносят с использованием процесса осаждения Горамы или методом распыления
	РФ П. №2269557 МПК C09D127/18 C09D5/08	Заявитель Открытое акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания" (ОАО АНХК) (RU) З. № 2003125303/04 Пр-т 2003.08.15	13.	ИНГИБИРУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ ОТ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ОТЛОЖЕНИЙ И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ Изобретение относится к процессам химической технологии, в частности к решению проблемы защиты металлического оборудования от эксплуатационных отложений твердого и вязкого продукта, и может быть использовано в различных областях промышленности. Ингибирующее покрытие от

1	2	3	4	5
		Опубл. 2006.02.10		<p>эксплуатационных отложений содержит адгезионный грунт, нанесенный на металлическую поверхность технологического оборудования и 3-4-слойное покрытие, выполненное из порошкообразного высушенного до влажности не более 3 мас.% политетрафторэтилена или политрифторхлорэтилена, стабилизированных в среде ацетилена, путем смачивания порошка полимера раствором стабилизатора Диафена НН, полученного растворением стабилизатора - Диафена НН в ацетоне при нагревании до 40°C, просушивания смеси полимера и стабилизатора при комнатной температуре, окончательного - при 80-100°C в течение 5 часов и прокаливания при 210°C в течение 1 часа, и выдержанное в течение 5-6 часов при температуре 220-230°C. Способ его получения, включающий нанесение полимера на рабочую металлическую поверхность технологического оборудования после ее тщательной очистки с помощью дробеструйной обработки, рихтовки, обезжиривания, нагревания и закалки. Ингибирующее покрытие выполнено из порошкообразного политетрафторэтилена или политрифторхлорэтилена, стабилизированного вышеуказанным способом, высушенного до влажности не более 3 мас.%, нанесенного в 3-4 слоя на адгезионный грунт в электростатическом поле, которое далее выдерживают в течение 5-6 часов при температуре 220-230°C. Технический результат изобретения состоит в подборе материала ингибирующего покрытия от эксплуатационных отложений и способа получения плотного, адгезионного, ингибирующего покрытия с длительным сроком службы, которое предотвращают налипание эксплуатационных отложений на металлическую рабочую поверхность технологического оборудования. 2 н. и 1 з.п. ф-лы</p>
	<p>РФ П. № №2269557 МПК С09D 127/18 С09D5/08</p>	<p>Заявитель Открытое акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания" (ОАО АНХК) З. № 2003125303/04 Пр-т 2003.08.15 Опубл. 2005.02.20</p>	14.	<p>ИНГИБИРУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ ОТ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ОТЛОЖЕНИЙ И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ. Изобретение относится к процессам химической технологии, в частности к решению проблемы защиты металлического оборудования от эксплуатационных отложений твердого и вязкого продукта, и может быть использовано в различных областях промышленности. Ингибирующее покрытие от эксплуатационных отложений содержит адгезионный грунт, нанесенный на металлическую поверхность технологического оборудования и 3-4-слойное покрытие, выполненное из порошкообразного высушенного до влажности не более 3 мас.% политетрафторэтилена или политрифторхлорэтилена, стабилизированных в среде ацетилена, путем смачивания порошка полимера раствором стабилизатора Диафена НН, полученного растворением стабилизатора - Диафена НН в ацетоне при нагревании до 40°C, просушивания смеси полимера и стабилизатора при комнатной температуре, окончательного - при 80-100°C в течение 5 часов и прокаливания при 210°C в течение 1 часа, и выдержанное в течение 5-6 часов при температуре 220-230°C. Способ его получения, включающий нанесение</p>

1	2	3	4	5
				<p>полимера на рабочую металлическую поверхность технологического оборудования после ее тщательной очистки с помощью дробеструйной обработки, рихтовки, обезжиривания, нагревания и закалки. Ингибирующее покрытие выполнено из порошкообразного политетрафторэтилена или политрифторхлорэтилена, стабилизированного вышеуказанным способом, высушенного до влажности не более 3 мас.%, нанесенного в 3-4 слоя на адгезионный грунт в электростатическом поле, которое далее выдерживают в течение 5-6 часов при температуре 220-230°С. Технический результат изобретения состоит в подборе материала ингибирующего покрытия от эксплуатационных отложений и способа получения плотного, адгезионного, ингибирующего покрытия с длительным сроком службы, которое предотвращают налипание эксплуатационных отложений на металлическую рабочую поверхность технологического оборудования</p>
	<p>РФ З. № 2005110425 МПК В23С3/18</p>	<p>Заявитель МЕРИДИАН РИСЕРЧ ЭНД ДИВЕЛОПМЕНТ (US) З. № 2005110425 Дата подачи 2003.09.05 Опубл. 2005.10.10 Приоритетные данные US 10/238,160, 2002.09.09</p>	15.	<p>ИЗДЕЛИЯ, ЗАЩИЩАЮЩИЕ ОТ МНОЖЕСТВЕННЫХ ВРЕДНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, И СПОСОБ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ</p> <p>Изделие, защищающее пользователя от вредного воздействия радиации и огня, содержащее полимерный огнестойкий слой; и защищающую от радиации полимерную смесь, сцепленную или прикрепленную иным способом к указанному полимерному огнестойкому слою, причем указанная защищающая от радиации полимерная смесь содержит полимер и защищающий от радиации материал, выбранный из группы, состоящей из бария, сульфата бария, хлорида бария, других соединений бария, вольфрама, карбида вольфрама, оксида вольфрама, других соединений вольфрама, висмута, соединений висмута, тантала, соединений тантала, титана, соединений титана, диатризоата меглумина Inj. USP, ацетризоата натрия, бора, борной кислоты, солей бора, других соединений бора, бериллия, соединений бериллия, бунамиодида натрия, диатризоата натрия, этиодизированного масла, иобензаминовой кислоты, йокармовой кислоты, йоцетамовой кислоты, йодипамида, йодиксанола, иодизированного масла, йодалфионовой кислоты, о-йодогиппурата натрия, тетраидрофенолфталейннатрия, йодпирацета, йогликамовой кислоты, йогексола, йомегламовой кислоты, йопамидола, иопаноевой кислоты, йопентола, йофендилата, йофеноксильной кислоты, иопромида, иопроновой кислоты, иопидола, иопидона, йоталамовой кислоты, йотролана, йоверсола, йоксагловой кислоты, йоксилана, иподата, ацетризоата меглумина, меглумин-дитризоата метиодал натрия, метризамида, метризовой кислоты, фенобутиодида, фентетиоталеина натрия, пропилиадона, йодометамата натрия, созойодоловой кислоты, оксида тория и трипаноата натрия.</p> <p>Изделие, защищающее от вредных воздействий, по п.28, в котором указанный огнестойкий слой включает в себя арамидные волокна и/или политетрафторэтилен.</p>

1	2	3	4	5
	<p>РФ З. № 2003135595 МПК B32B15/00</p>	<p>Заявитель СНЕКМА МОТОРС (FR) З. № 2003135595/02 Дата подачи 2003.12.10 Опубл. 2005.05.20 Приоритетные данные Франция 0215800 2002.12.13</p>	16.	<p>СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ИЗДЕЛИИ И/ИЛИ ПОДЛОЖКЕ, ПОКРЫТИЕ, МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ И/ИЛИ ПОДЛОЖКА И КУЛАЧОК, ОБРАЗУЮЩИЙ ЭТО ИЗДЕЛИЕ Покрытие, предназначенное для защиты металлического изделия и/или подложки с целью повышения ее стойкости к износу трением, в частности, при повышенной температуре, отличающееся тем, что образовано из гибкого листа, сформированного из, по меньшей мере, одной пластины, полученной с применением технологии заливки на сетку по методу сеткографии из вязкого материала, образованного связующим веществом и металлическим порошком на основе суперсплава.</p> <p>6. Покрытие по п.5, отличающееся тем, что связующее вещество является органическим веществом, предпочтительно содержащим политетрафторэтилен</p>
	<p>РФ П. №2235733 МПК C09D127/18</p>	<p>Заявитель Открытое акционерное общество "Кирово-Чепецкий химический комбинат им. Б.П. Константинова" (RU) З. № 2003103886/04 Пр-т 2003.02.10 Опубл. 2004.09.10</p>	17.	<p>СПОСОБ КОНЦЕНТРИРОВАНИЯ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ СОПОЛИМЕРА ТЕТРАФТОРЭТИЛЕНА С ГЕКСАФТОРПРОПИЛЕНОМ</p> <p>Изобретение относится к способу концентрирования водной дисперсии сополимера тетрафторэтилена с гексафторпропиленом путем термического отстоя, включающему смешивание исходной дисперсии с неионогенным ПАВ, выбранным из класса оксиэтилированных алкилфенолов, нагрев смеси, выдержку ее без перемешивания, последующее охлаждение естественным путем, отделение концентрата от верхнего слоя и, в случае необходимости, разбавление его до концентрации 50-55 мас.%. В качестве неионогенного ПАВ используют смесь оксиэтилированных алкилфенолов марки ОП-7 формулы $R-C_6H_4O-(CH_2CH_2O)_nH$, где R - алкильный остаток, содержащий 8-12 атомов углерода, n=7-9, с температурой посветления водного раствора 56-60 С, который вводят в количестве 7-10% от массы воды в исходной дисперсии. Перед нагревом добавляют раствор аммиака до pH 9,5-10,5, а нагрев смеси осуществляют до температуры 40-65 С. Выдержку без перемешивания ведут до полного расслоения, охлаждение ведут до температуры в пределах 20-40 С, а отделение концентрата от верхнего слоя ведут после охлаждения до указанной температуры. Изобретение позволяет снизить время разделения фаз и упростить технологию процесса концентрирования водной дисперсии сополимера тетрафторэтилена с гексафторпропиленом. 1 с. и 2 з.п. ф-лы, 1 табл.</p>
	<p>РФ З. № 2004101403 МПК B23K9/16</p>	<p>Заявитель ЕФМТ ЭНТВИКЛУНГ УНД ФОРШУНГСЦЕНТРУМ ФЮР МИКРОТЕРАПИ ГМБХ (DE)</p>	18.	<p>ИГОЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕКТРОД ДЛЯ ТЕРАПИИ, в частности, чрескожной гальванотерапии опухолей, применимый для визуализации с использованием методик формирования изображения, отличающийся тем, что он имеет покрытие, состоящее из платины и/или изоляционного полимера. Электрод, за</p>

1	2	3	4	5
		3. № 2004101403 Дата подачи 2002.06.10 Оpubл. 2005.03.20 Приоритетные данные DE 10129912.5 2001.06.21 EP 02/06345 WO 03/00033		исключением оконечной области иглы, дополнительно покрыт непроводящим полимером. Непроводящий полимер (ПТФЭ) наносят с использованием процесса осаждения Горамы или методом распыления
	РФ 3. № 2002118898 МПК B05D3/12	Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Нева-Металл посуда" 3. № 2002118898/12 Дата подачи 2002.07.18 Оpubл. 2004.01.20	19.	СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ ИЛИ СПЛАВА НА ЕГО ОСНОВЕ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОГО ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПИЩИ Способ обработки поверхности изделия из алюминия или сплава на его основе, предназначенного для приготовления пищи, включающий нанесение анодно-окисного слоя из сернокислого электролита и послойное формирование на нем полимерного покрытия распылением под давлением композиции, содержащей фторполимер, поверхностно-активное вещество и растворитель, отличающийся тем, что дополнительно перед нанесением анодно-окисного слоя осуществляют рифление поверхности изделия до достижения шероховатости, характеризующейся Ra=4-10 мкм и расстоянием между пиками и впадинами 15-60 мкм путем воздействия на поверхность абразивными частицами, а остальные стадии способа проводят в условиях, обеспечивающих получение анодно-окисного слоя и полимерного покрытия с поверхностями, эквидистантными поверхности изделия с указанной шероховатостью, при этом анодно-окисный слой толщиной 20-60 мкм, часть которого толщиной не менее 98% его толщины, содержит пористость объемом 20-30%, наносят из сернокислого электролита. Фторполимер- политетрафторэтилен, а растворитель - вода
	РФ П. № 2222562 МПК C09D5/44	Заявитель Квасников Михаил Юрьевич 3. № 2002117014/04 Дата подачи 2002.06.27 Оpubл. 2004.01.27	20.	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ГИДРОФОБНЫХ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ КАТОДНОГО ЭЛЕКТРООСАЖДЕНИЯ Состав используется для получения на поверхности медных сплавов тонких гидрофобных покрытий, например, при защите теплообменных аппаратов. Композиция для получения катодным электроосаждением гидрофобных покрытий, включающая водорастворимый эпоксиаминный аддукт, модифицированный низкомолекулярным ненасыщенным полиэфиром на основе диэтилмалоната, нейтрализованный муравьиной кислотой, а также водную дисперсию фторопласта (политетрафторэтилен или гексафторэтилен), стабилизированную оксиэтилированным нонилфенолом. Сочетание компонентов в определенном соотношении позволяет получить покрытие с повышенной устойчивостью в процессе эксплуатации. 2 табл.
	РФ з.№ 2002127791 МПК	Заявитель Хинтцер Клаус, Лер Гернот, Киллих Алберт, Швертфегер Вернер; ЗМ	21.	СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ ФТОРПОЛИМЕРОВ И НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ Процесс удаления улетучивающихся в виде паров фторированных эмульгаторов

1	2	3	4	5
	С 08 J 3/03	Инновейтив Пропертиз Компани (US) Дата подачи 10.04.2001 Опубл. 10.04.2004 Приоритет З. № US 01/11628 , 10.04.2001 (США)		в свободном кислотном виде из водных дисперсий фторполимеров, включающий в себя введение неионогенного эмульгатора в указанные водные дисперсии фторполимеров и удаление перегонкой улетучивающегося в виде паров фторированного эмульгатора при значении рН указанной водной дисперсии фторполимера ниже 5 до момента, когда концентрация улетучивающегося в виде паров фторированного эмульгатора в дисперсии достигнет требуемого уровня.
	РФ п.№ 2211258 МПК С23С14/30	Заявитель Государственное унитарное предприятие комбинат "Электрохимприбор" з. № 2001107391 пр-т 2001.03.20 опубл. 2003.08.27	22.	СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ВАКУУМНЫХ ПОКРЫТИЙ В ОТВЕРСТИЯХ Изобретение относится к области нанесения покрытий в вакууме, а точнее к нанесению покрытий способом электронно-лучевого нагрева испаряемого материала с одновременным его осаждением на внутренних поверхностях деталей сложной формы. Электронный пучок направляют перпендикулярно к поверхности массивного испарителя, расположенного горизонтально, непосредственно через покрываемые отверстия. Детали с покрываемыми отверстиями располагают на поверхности испарителя, обращенной к электронно-лучевой пушке. Оси отверстий ориентируют перпендикулярно этой поверхности. Отверстия закрываются с двух сторон масками. Маска, прилегающая к испарителю, имеет соосные отверстия, которые обеспечивают поступление паров на покрываемые поверхности. Маска, закрывающая деталь со стороны электронного пучка, выполняет функцию диафрагмы и ограничивает выход паров наружу из напыляемого объема. Для этого отверстия в ней сделаны минимально необходимыми для прохода через них сфокусированного электронного пучка. Технология способа позволяет повысить производительность и стабильность наносимого слоя. 1 ил.
	РФ п. № 2211881 МПК С23С14/35 H01L39/12	Заявитель Дочернее государственное предприятие "Институт ядерной физики" Национального ядерного центра Республики Казахстан (KZ) з. № 2001128552 пр-т 2001.10.22 опубл. 2003.09.10	23.	СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ ПЛЕНОЧНОГО ПОКРЫТИЯ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ Изобретение относится к области нанесения покрытий и может быть использовано в машиностроении. Способ включает магнетронное распыление противоположащих мишеней, осаждение распыленного материала на подложку, при этом распыленный материал направляют в зону смешения, образованную по меньшей мере двумя встречными потоками распыленного материала, направление каждого из встречных потоков распыленного материала в зону смешения отклонено в сторону подложки для организации результирующего потока распыленного материала из зоны смешения на подложку, которую перемещают относительно потока. Устройство включает вакуумную камеру, по меньшей мере два противоположащих магнетрона с мишенями, устройство для крепления подложки, при этом магнетроны размещены в объеме, соединенном с вакуумной камерой, оси магнетронов образуют телесный угол 160-180°, вершина которого обращена в сторону подложки и размещена в плоскости, ортогональной подложке, на расстоянии, превышающем расстояние между противоположащими мишенями, причем устройство для крепления подложки

1	2	3	4	5
				выполнено с возможностью перемещения относительно плоскости, в которой находится вершина телесного угла. Использование изобретения обеспечивает снижение отклонения состава покрытий от состава мишеней.
	РФ п. № 2206633 МПК С 23С16/00	Заявитель Дмитриев И.Ю., Рубцов В.П., Минеев А.Р. з. № 2001112566 пр-т 2001.05.11 опубл. 2003.06.20	24.	СПОСОБ КОМБИНИРОВАННОЙ ПЛАЗМЕННОЙ ОБРАБОТКИ ТОНКОСТЕННЫХ ЦИЛИНДРОВ ИЗ СЛОЖНОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ Изобретение может быть использовано в области электротермии, конкретнее в машиностроительной, энергетической и атомной промышленности при плазменном напылении или наплавлении рабочего слоя на внешнюю поверхность цилиндрического изделия. Технический результат изобретения заключается в облегчении инициирования плазмы и повышении стабильности поддержания плазменного нанесения покрытий на внешнюю поверхность цилиндрических изделий, сокращении времени, энергопотребления и стоимости двухсторонней комбинированной плазменной обработки цилиндров при повышении качества покрытий и служебных свойств изделия. Комбинированное плазменное напыление или наплавку рабочего слоя на внешнюю поверхность цилиндра осуществляют, задавая ему вращательное перемещение. Устанавливают внутри цилиндра с помощью вакуумной системы давление 100 Па. Возбуждают вакуумно-дуговой разряд плотностью 60 кА/м ² и синхронно перемещают жестко соединенные электроды вакуумно-дуговой и плазменной обработки одним исполнительным механизмом. Постоянно поддерживают концы упомянутых электродов строго напротив друг друга по разные стороны тонкой стенки цилиндра. 1 ил.
	РФ з. № 2001122848 МПК В05С7/08 В29С41/50 В29С70/44	Заявитель. Закрытое акционерное общество Научно-производственная фирма "Самарские Горизонты" з. № 2001122848 пр-т 2001.08.14 опубл. 2003.06.20	25.	УСТРОЙСТВО И СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ НА ИЗДЕЛИЕ . Устройство нанесения покрытия на изделие, содержащее систему подачи материала покрытия с загрузочной камерой, с каналами подвода материала покрытия и систему откачки воздуха с каналами вакуумирования, отличающееся тем, что система подачи материала покрытия выполнена в виде вставки, на которой установлен с возможностью съема цилиндр, зафиксированный гайкой и образующий с поршнем загрузочную камеру, загрузочная камера сообщается с заполняемой полостью через канал подачи материала покрытия, в котором установлен запорный винт, система откачки воздуха содержит заглушку с каналом вакуумирования, в котором соосно установлена перекрывающая втулка, содержащая штуцер для соединения с трубопроводом откачки воздуха, системы подачи материала покрытия и откачки воздуха соединены трубой, наружная поверхность которой является формообразующей, причем заглушка системы откачки частично установлена внутри трубы и зафиксирована от осевого перемещения внутренней гайкой.
	РФ П. №2202576	Заявитель Южно-Российский государственный	26.	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ АНТИКОРРОЗИОННОГО, АНТИАДГЕЗИОННОГО, АНТИПРИГАРНОГО ПОКРЫТИЯ СПОСОБОМ

1	2	3	4	5
	МПК C09D127/18	технический университет (Новочеркасский политехнический институт) З. № 2001109960/04 Пр-т 2001.04.11 Опубл. 2003.04.20		<p>АВТОФОРЕЗА</p> <p>Изобретение относится к нанесению полимерных покрытий, обладающих антикоррозионными, антиадгезионными, антипригарными свойствами способом автофореза, и может быть использовано при производстве химической аппаратуры, посуды, электробытовых приборов, трубопроводов, теплообменников, а также для защиты проводов линий электропередач с повышенной стойкостью к гололедно-изморозевым отложениям. В композицию, содержащую 57%-ную водную суспензию политетрафторэтилена, 53%-ную водную суспензию сополимера тетрафторэтилена с гексафторпропиленом, оксиэтилированный алкилфенол, поливинилпирролидон, слюду молотую, двуокись титана, аэросил марки АА, углерод технический марки К354, растворители - ксилол, бутилцеллозольв, фурфуроловый спирт, 30%-ный раствор полиметилфенилсилоксана в толуоле и воду, добавляется кремнефтористоводородная кислота и наполнители активаторы - оксалат железа и оксалат алюминия. Сочетание компонентов в определенном соотношении позволяет получать покрытия, обладающие достаточно высокими антиадгезионными, антикоррозионными, антипригарными и износостойкими свойствами</p>
	РФ п. № 2203979 МПК C23C14/35 C23C14/56	Заявитель Дочернее государственное предприятие "Институт ядерной физики" Национального ядерного центра Республики Казахстан ; Товарищество с ограниченной ответственностью "СИМПЛА" (KZ) з. № 2001112406 дата подача 2001.05.04 опубл. 2003.05.10 Приоритетные данные: Казахстан, з. № 2000/0779.1 пр-т 2000.07.14	27.	<p>УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ НА ШИРОКУЮ ЛЕНТУ</p> <p>Изобретение относится к области нанесения покрытий и может быть использовано в машиностроении, электронной, электротехнической, медицинской и других отраслях промышленности. Установка для нанесения покрытий на широкую ленту включает вакуумную камеру, по меньшей мере, два магнетронных распылителя, системы эвакуации, подачи и регулирования расхода газа, устройство для перемещения ленты в виде вращающейся закрытой сверху платформы с направляющими роликами, съемными барабанами, автономными приводами и тормозными устройствами и экран, закрывающий разрыв ленточной образующей, при этом вакуумная камера снабжена, по меньшей мере, одним окном с крышкой, герметично сочлененной с камерой, на крышке диаметрально размещены магнетронные распылители, крышка выполнена с возможностью ограниченного вращения относительно вакуумной камеры вокруг осевой линии, которая ортогональна плоскости крышки и поверхности ленты, каждый магнетронный распылитель герметично сочленен с крышкой и выполнен с возможностью регулируемого перемещения относительно крышки вдоль собственной осевой линии, а ролики и барабаны выполнены раздвижными. Изобретение направлено на расширение эксплуатационных возможностей установки за счет упрощения адаптации оборудования при изготовлении изделий с изменением ширины ленты и оптимизации условий формирования покрытий. 3 ил.</p>

1	2	3	4	5
	<p>РФ п.№ 2182914 МПК С 09 D 5/08</p>	<p>Заявитель Кудрявцев Ю. Д., Беспалова Ж. И., Пятерко И. А., Мирошниченко Л. Г.; Юж.-Рос. ГТУ (Новочеркас. политехн. ин-т) З. № 2000121681 Дата подачи 14.08.2000 Опубл. 27.05.2002</p>	28.	<p>Композиция для получения антикоррозионных, антиадгезионных, антипригарных покрытий на металлических поверхностях способом диффузиофореза Изобретение относится к области нанесения полимерных покрытий и может быть использовано при производстве химической аппаратуры, посуды, электробытовых приборов, трубопроводов, теплообменников и т. д. В композицию, содержащую 57%-ную водную суспензию политетрафторэтилена, 53%-ную водную суспензию сополимера тетрафторэтилена с гексафторпропиленом, оксиэтилированный алкилфенол, слюду молотую, двуокись титана, аэросил, р-рителы - ксилол, фурфуроловый спирт или 1,4-бутандиол; поливинилпирролидон, 30%-ный р-р полиметилфенилсилоксана в толуоле, ортофосфорную кислоту и воду, добавляется окисленная озоном сажа с кислотным числом 10-30, активаторы - фторид железа и фторид алюминия, бутилцеллозоль. Сочетание компонентов в определенном соотношении позволяет получить покрытия, обладающие высокими антиадгезионными, антикоррозионными и антипригарными свойствами.</p>
	<p>РФ З. № 2001123224 МПК B32B15/08</p>	<p>Заявитель ИМФИ ЮЖИН ПРЕСИЗОН (FR) Дата подачи 2000.01.14 Опубл. 2003.06.20 Приоритетные данные Франция, пр-т 1999.01.19</p>	29.	<p>СПОСОБ ОБРАБОТКИ ТОНКОЙ ХРУПКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОЛОСЫ И ДЕТАЛЕЙ С МАГНИТНЫМИ СВОЙСТВАМИ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВЕ ПОЛОСЫ ИЗ НАНОКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО СПЛАВА Способ обработки, по меньшей мере, одной тонкой хрупкой металлической полосы (1, 21a, 21b, 21c, 30), имеющей толщину менее 0,1 мм, содержащий, по меньшей мере, один этап, при котором тонкую полосу (1, 21a, 21b, 21c, 30) подвергают воздействию напряжений, отличающийся тем, что перед этапом способа, при котором тонкую полосу (1, 21a, 21b, 21c, 30) подвергают воздействию напряжений, по меньшей мере, одну сторону полосы покрывают слоем покрытия (3, 3', 13, 13', 31), состоящего, по меньшей мере, из одного полимерного материала (полиэфир, политетрафторэтилен или полиимид.), с тем чтобы получить на полосе скрепляющий слой толщиной от 1 до 100 мкм, изменяющий деформационные и прочностные свойства тонкой металлической полосы, и выполняют этап способа, при котором тонкая полоса подвержена воздействию напряжений полосы со слоем покрытия.</p>
	<p>РФ п. № 2192685 МПК 7 H01J17/00, C23C14/06</p>	<p>Заявитель : Кузьменко А.И.; Ястребков А.Б. з. № 2000110028/09 пр-т 2000.04.24 опубл. 2002.11.10</p>	30.	<p>УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЛАЗМОХИМИЧЕСКОГО ОСАЖДЕНИЯ ВЕЩЕСТВ ИЗ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ Изобретение относится к области химического осаждения веществ из газовой фазы на поверхность диэлектриков, в частности для нанесения декоративных покрытий методом газофазного плазмохимического осаждения кремнийсодержащих веществ на изделия из стекла, керамики, фарфора и т.п. Технический результат предложенного состоит в увеличении степени однородности нанесения покрытия и увеличении эффективности процесса</p>

1	2	3	4	5
	<p>РФ П. №2223994 МПК</p>	<p>Заявитель Е.И.ДЮПОН ДЕ НЕМУР ЭНД КОМПАНИ (US) З. № 2001129299/04 Дата подачи 2000.03.30 Опубл. 2004.02.20 Приоритет США, з. № 60/154,742, Пр-т 1999.09.17</p>	31.	<p>осаждения из газовой фазы. Устройство содержит плазмохимический реактор с системой электродов, систему возбуждения высокочастотного разряда, систему</p> <p>РАСПЫЛЯЕМЫЙ ПОРОШОК НЕФИБРИЛЛИРУЕМОГО ФТОРПОЛИМЕРА</p> <p>Изобретение относится к распыляемому порошку, содержащему ломкие гранулы агломерированных первичных частиц нефибриллируемого фторполимера и необязательно, по крайней мере, одного другого компонента, где порошок имеет объемную плотность, по крайней мере, 20 г/100 см³ и средний размер частиц от 5 до 100 мкм. Распыляемый порошок предпочтительно свободен от не смешивающейся с водой жидкости, предпочтительно галоидоуглеродородной жидкости. Другими компонентами являются, среди прочих, неорганические наполнители, красители, устойчивые к высоким температурам полимерные связующие агенты. В другом варианте данное изобретение относится к распыляемому порошку, содержащему ломкие гранулы агломерированных первичных частиц первого нефибриллируемого фторполимера и, по крайней мере, одного другого нефибриллируемого компонента. Изобретение также относится к способу получения распыляемого порошка сушкой распылением жидкой дисперсии. В предпочтительном варианте способ включает уплотнение гранул агломерированных первичных частиц, полученных сушкой распылением. Уплотнение может осуществляться механически сжатием или взаимодействием гранул с нагретым газом с образованием псевдооживленного слоя. Необязательные стадии измельчения и термической обработки могут быть использованы для достижения желаемой объемной плотности и размера частиц для конкретного применения. 10 с. и 27 з.п. ф-лы, 9 табл</p>
	<p>РФ П. № 2174137 МПК С09D127/18</p>	<p>Заявитель Ладовская Алевтина Александровна З. № 2000114859/04 Дата подачи 2000.06.13 Опубл. 2001.09.27</p>	32.	<p>ПОКРЫТИЕ НА МЕТАЛЛЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ ИЗ ГРУНТОВОЧНОГО И ОТДЕЛОЧНОГО СЛОЕВ, КАЖДЫЙ ИЗ КОТОРЫХ СОДЕРЖИТ ПОЛИТЕТРАФТОРЭТИЛЕН - ПТФЭ, ПОВЕРХНОСТНО-АКТИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА - ПАВ, НЕОРГАНИЧЕСКИЙ ПИГМЕНТ - НП И ВОДУ, А ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ СОДЕРЖИТ ТАКЖЕ ГЛИЦЕРИН. Отличие покрытия состоит в том, что грунтослойный слой дополнительно содержит модификатор - золь кремниевой кислоты, оба слоя в качестве ПАВ содержат водорастворимые неионогенные или ионогенные соединения - оксиэтилированные алкилфенолы, в качестве НП грунтослойный слой содержит твердые нерастворимые вещества - TiO₂, Fe₂O₃, сажу, а отделочный слой, кроме указанных веществ, может содержать оксиды хрома и слюду или водорастворимые соли названных металлов, или слюду, покрытую оксидом титана - перламутровый пигмент при следующем соотношении компонентов, мас. %: в грунтослойном слое: ПТФЭ 45,0 - 65,0; ПАВ 5,0 - 13,5; НП 2,0 - 5,0; модификатор - золь кремниевой кислоты 9,0 - 13,0; вода остальное; в отделочном слое: ПТФЭ 45,0 - 65,0; ПАВ 6,5 - 15,5; НП 2,0 - 8,0; глицерин 3,0 - 8,0; вода остальное. Технический результат - повышение</p>

1	2	3	4	5
				эксплуатационных характеристик композиций для покрытия с улучшением потребительских свойств последних при сокращении длительности и энергоемкости их формирования. 2 с. и 1 з.п. ф-лы, 1 табл.2
	РФ п. № 2208658 МПК С23С14/30	Заявитель Розанов Л.Н.; Розанов С.Л. з. № 2000109623/02 пр-т 2000.04.10 опубл. 2003.07.20	33.	СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВАКУУМНЫХ ПОКРЫТИЙ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ Изобретения относятся к вакуумному напылению на рулонные материалы и могут использоваться для изготовления функциональных покрытий при производстве электронных компонентов, магнитных носителей записывающих устройств или декоративных покрытий в различных областях техники. Технический результат изобретения заключается в повышении производительности нанесения покрытия за счет увеличения скорости напыления из испарителя при одновременном улучшении охлаждения пленки. Балластный газ, перетекающий из пространства между пленкой и барабаном, откачивают в высоковакуумную камеру. Откачку перетекающего балластного газа осуществляют шлюзовой системой, окружающей камеру охлаждения. Давление балластного газа в пространстве между пленкой и барабаном поддерживают на уровне 103 - 104 Па. Усилие натяжения пленки выбирают таким, чтобы давление пленки на барабане и давление балластного газа были близки по величине. В качестве балластного газа используют гелий. В камере шлюзования поддерживают давление балластного газа, равное 10 Па.
	РФ з. № 2187576 МПК С23С14/38	Заявитель Государственное предприятие Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов з. № 2000123580 пр-т 2000.09.14 опубл 2002.08.20	34.	УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ Изобретение относится к получению защитных покрытий на изделиях авиационной техники, преимущественно на деталях газотурбинных двигателей. Изобретение направлено на повышение надежности работы установки и качества покрытий. Установка содержит корпус вакуумной камеры 1 с крышкой 25 и расположенные в ней подвижный катод 2, выполненный в виде цилиндрической обечайки из испаряемого материала и снабженный подвижным цилиндрическим магнитным фиксатором катодного пятна 5, электроизолированный держатель 10, снабженный системой защитных экранов и подключенный к отрицательному полюсу источника смещения потенциала 17, а также к приводу 12, обеспечивающему ему планетарное перемещение вокруг оси катода, охлаждаемый полый цилиндрический анод 3, снабженный магнитной катушкой 4 и соосно охватывающий катод 2 и держатель 10, защитный электроизолированный экран катода 6, кольцевые электроды 8 и 21, ограничивающие полость между анодом и катодом в осевом направлении, и возбудитель катодного пятна 7, патрубок 23, размещенный на крышке 21 вакуумной камеры в промежутке между катодом 2 и держателем 10, газоразрядный источник ионов 22, размещенный в патрубке 23 и снабженный со стороны вакуумной камеры заслонкой, закрывающей патрубок, и полым подвижным штоком 26, соединенным вне патрубка с механизмом 29,

1	2	3	4	5
				<p>обеспечивающим перемещение газоразрядного источника ионов 22 в зону обработки покрываемых изделий, источник питания 28, соединенный с анодом и охлаждаемым корпусом газоразрядного источника 22 через полость подвижного штока 26, газовую систему 30, подающую рабочий газ в газоразрядный источник ионов 22 через полость подвижного штока 26 и регулиующую давление в вакуумной камере 1, концевой выключатель 27, обеспечивающий подачу отрицательного потенциала от источника питания 28 на держатель 10 при введении газоразрядного источника ионов 22 в зону обработки, а также электронный ключ 19, включенный в цепь источника смещения потенциала 17 держателя, причем один из кольцевых электродов 21 крепится к крышке 25 вакуумной камеры при помощи электроизолированных подвесок, а другой кольцевой электрод 8 крепится к защитному экрану катода 6, содержащему основание 11, выполненное в виде охлаждаемой обечайки, закрепленной к вакуумной камере 1 соосно с катодом 2, позиции держателя 10 выполнены в виде трубок, соединенных между собой вне системы защитных экранов держателя при помощи кольца 9 с отверстиями, и снабжены подвижными втулками с уступом, удерживающими кольцо 9 от осевого перемещения и позволяющими проворачиваться позиции держателя относительно кольца 9. 3 з.п. ф-лы, 4 ил</p>
	<p>РФ п. № 2192685 МПК С23С14/06 Н01J17/00</p>	<p>Заявитель Кузьменко А.И.; Ястребков А.Б з. № 2000110028/09 пр-т 2000.04.24 опубл. 2002.11.10</p>	35.	<p>УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЛАЗМОХИМИЧЕСКОГО ОСАЖДЕНИЯ ВЕЩЕСТВ ИЗ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ. Изобретение относится к области химического осаждения веществ из газовой фазы на поверхность диэлектриков, в частности для нанесения декоративных покрытий методом газофазного плазмохимического осаждения кремнийсодержащих веществ на изделия из стекла, керамики, фарфора и т.п. Технический результат предложенного состоит в увеличении степени однородности нанесения покрытия и увеличении эффективности процесса осаждения из газовой фазы. Устройство содержит плазмохимический реактор с системой электродов, систему возбуждения высокочастотного разряда, систему вакуумной откачки, систему газоподачи, систему нагрева изделий и систему автоматического управления процессом нанесения декоративного покрытия. Новым в устройстве является использование специальной формы электродной системы, симметрия эквипотенциальных поверхностей которой повторяет симметрию изделия, на которое наносится покрытие, и использование вместе с ВЧ полем постоянной составляющей электрического поля для управления эффективностью процесса осаждения. 3 ил.</p>
	<p>РФ з.№ 2000130681 МПК</p>	<p>Заявитель Крашениников В.Н., Пашкин В. А.,</p>	36.	<p>УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОСАЖДЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПАРОГАЗОВОЙ ФАЗЫ .Устройство для осаждения покрытия из газовой (паровой) фазы на поверхность изделий, содержащее горизонтальную цилиндрическую реакционную камеру с</p>

1	2	3	4	5
	С23С16/00	Костенков В. А; Линн Хорст (DE), Васин В.А., Сомов О. В Шабалинская Л. А. з. № 2000130681 пр-т 2000.12.07 опубл. 2003.01.27		нагревателем изделия и введенным через торцевую крышку валом, с закрепленным на нем подложкодержателем, испарителем для ввода исходных реагентов в верхней части камеры, связанным с системой дозирования, патрубков для отвода продуктов реакции в нижней части камеры, снабженное азотной ловушкой и сборником конденсата и связанное с системой вакуумной откачки, привод для вращательно-поступательного перемещения подложкодержателя с обрабатываемыми изделиями, отличающееся тем, что, реакционная камера снабжена глухими герметичными карманами для размещения основных электронагревателей по периферии и образующими зоны интенсивного нагрева и осаждения, стенка камеры изнутри облицована с небольшим зазором полированными телескопическими отражателями, обращенными своей зеркальной поверхностью во внутрь камеры, а снаружи снабжена рубашками для воздушного охлаждения, вал, расположенный на оси камеры, выполнен с глухой полостью, внутри которой установлен съемный подпружиненный держатель, а подложкодержатель выполнен в виде барабана из четырех смежных закрепленных на общей опорной втулке дисков, из которых два внутренних диска выполнены с соосными отверстиями для размещения с зазором покрываемых изделий, а два внешних выполнены сплошными ограничителями с осевыми зазором, при этом испаритель для ввода реагентов выполнен в виде термостатированной герметичной емкости, снабженной в днище выводным патрубком, соединяющим испаритель с реакционной камерой, а в крышке сифонной трубкой для ввода исходных реагентов и запорным клапаном, установленным соосно с выводным патрубком, на котором в нижней части закреплен направляющий паропровод.
	РФ з. № 2002113568 МПК С23С16/00	Заявитель КУРТ ДЖЕЙ ЛЕСКЕР КАМПАНИ (US) з. № 2002113568 дата подачи 2000.10.20 опубл. 2003.11.20 Приоритетные данные WO 01/31081 США з. № 60/161,094 пр-т 1999.10.22	37.	СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ В ВАКУУМЕ Система вакуумного осаждения для нанесения материала осаждения на подложку, содержащая вакуумную камеру; источник материала, расположенный в указанной вакуумной камере, причем указанный источник материала имеет корпус, который проходит вдоль продольной оси, имеет по существу продольную составляющую эмиссии и ограничивает внутреннюю полость, выходное отверстие, гидродинамически соединенное с указанной внутренней полостью, верхний конец, расположенный смежно указанному выходному отверстию, и основание; и источник тепла, расположенный смежно указанному корпусу указанного источника материала вдоль продольной оси указанного корпуса, в которой источник тепла вводит вертикальный температурный градиент в источник материала, причем вертикальный температурный градиент измеряют от основания источника материала до верхнего конца источника материала, так что основание источника материала имеет более низкую температуру, чем верхний конец источника материала.

1	2	3	4	5
				<p>2. Система вакуумного осаждения по п.1, дополнительно содержащая подложку, имеющую ширину, измеряемую параллельно продольной оси указанного корпуса, причем расстояние, измеряемое между одной стороной указанной подложки и указанным выходным отверстием, остается постоянным при увеличении указанной ширины указанной подложки.</p> <p>б. Система вакуумного осаждения по п.5, в которой указанный материал осаждения выбирают из группы, состоящей из органического вещества и смеси органических соединений.</p>
	<p>РФ П. №2170286 МПК C09D127/18</p>	<p>Заявитель Андрейчикова Галина Емельяновна З. № 99124620/02 Пр-т 1999.11.26 Опубл. 2001.07.10</p>	38.	<p>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КОМПОЗИЦИИ ГРУНТОВОЧНОГО ПОКРЫТИЯ И КОМПОЗИЦИИ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНОГО ПОКРЫТИЯ</p> <p>Изобретение относится к нанесению антипригарных, коррозионностойких, износостойких и антифрикционных покрытий, которые могут быть использованы на изделиях, применяемых в пищевой, химической, машиностроительной отраслях промышленности, а также к композициям для нанесения покрытий. Изобретение направлено на создание способа нанесения покрытия на металлическую поверхность и композиции, позволяющих практически полностью исключить в покрытиях образование микропор, пустот, пузырей и прочих микродефектов структуры. Способ включает подготовку поверхности, нанесение на нее первого слоя покрытия, сушку, его термообработку, нанесение как минимум одного дополнительного слоя, его сушку и термообработку, и окончательную термообработку покрытия, причем температура окончательной термообработки больше температуры термообработки слоев покрытия, в котором согласно изобретению каждый нанесенный слой подвергают дополнительной термообработке, которую проводят или за один этап или /и с предварительной термообработкой. Предложены композиции для облицовочного покрытия и композиции для грунтовочного покрытия. 5 с. и. 10 з. п. ф-лы, 1 табл.</p>
	<p>РФ З. № 99118130 МПК 99118130/04</p>	<p>Заявитель Санников Сергей Георгиевич З. № 99118130/04 Пр-т 1999.08.17 Опубл. 2001.05.27</p>	39.	<p>ПОКРЫТИЕ НА СЕТКЕ Фторполимерное покрытие на сетке из материалов, выдерживающих температуру до 420оС, выполненное из композиции, в состав которой входят следующие компоненты, мас. %:</p> <p>Политетрафторэтилен в виде водной суспензии с размером частиц 0,1 - 0,25 мкм - 13,2 - 17,9</p> <p>Сополимер тетрафторэтилена с гексафторпропиленом в виде водной суспензии с частицами размером 0,05 - 0,1 мкм - 12,0</p> <p>Триэтаноламин - 1,0 - 2,0</p> <p>Глицерин - 3,2 - 6,0</p> <p>Вода - Остальное</p>

1	2	3	4	5
	<p>РФ з. № 2002206629 МПК C08F14/18 C08L27/12 C09J127/12</p>	<p>Заявитель ОМЛИДОН ТЕКНОЛОДЖИЗ ЛЛС (US) дата подачи 1999.08.06 опубл. 2003.10.27 Приоритетные данные США 99/17829 (06.08.1999) WO 00/08071 (17.02.2000)</p>	40.	<p>покрытие наносится равномерно в один слой, подсушивается при температуре 200 - 250оС и термообрабатывается при 380 - 400оС в течение 5 - 6 мин</p> <p>ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЙ ИЗ РАСПЛАВА ФТОРПОЛИМЕР,</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. имеющий максимальную температуру плавления, по меньшей мере, 320°С и хорошие механические свойства. 2. Фторполимер по п.1, где фторполимер имеет удлинение при разрыве больше чем 10%. 3. Фторполимер по любому из пп.1 и 2, где указанный фторполимер имеет индекс текучести расплава больше чем 0,2 г/10 мин и меньше чем 2,5 г/10 мин. 4. Фторполимер по любому из пп.1-3, где указанный фторполимер представляет собой политетрафторэтилен. 5. Фторполимер по любому из пп.1-4, где фторполимер содержит небольшое количество, по меньшей мере, одного или более фтор-мономерных звеньев, отличных от тетрафторэтиленового мономерного звена. 6. Фторполимер по любому из пп.1-5, где указанный фторполимер содержит, по меньшей мере, одно или более фтормономерных звеньев, полученных из гексафторпропилена, перфтор(алкилвинилового эфира) и/или перфтор-(2,2-диметил-1,3-диоксола). 7. Фторполимер по любому из пп.5 и 6, где количество указанных, по меньшей мере, одного или более фтормономерных звеньев в указанном фторполимере составляет менее чем 3 мол. %. 8. Фторполимер по любому из пп.5 и 6, где количество фтор-мономерных звеньев, полученных из перфтор(алкилвинилового эфира), в указанном фторполимере составляет менее чем 0,5 мол. %. 9. Фторполимер по любому из пп.1-8, где фторполимер, после того, как его один раз расплавят, имеет кристалличность между 1 и 60%. 10. Фторполимер по любому из пп.1-9, где фторполимер имеет абсолютное значение комплексной вязкости, измеренной при 0,01 рад/сек, между $1/5^{107}$ и 109 Па.сек. 11. Фторполимер по любому из пп.1-10, где фторполимер свободен от пустот. 12. Фторполимер по любому из пп.1-11, где пленка толщиной 1 мм из указанного фторполимера является достаточно прозрачной при температуре ниже температуры его кристаллизации, чтобы изображения, просматриваемые через пленку, можно было легко распознавать.
	<p>РФ з. № 2002113737 МПК B05B7/20</p>	<p>Заявитель АЭРОСТАР КОАТИНГС, С.Л. (ES) з.№ 2002113737 дата подачи 1999.10.28</p>	41.	<p>ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ДЕТОНАЦИОННЫЙ ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЫСОКОЙ ЧАСТОТОЙ ПОВТОРЕНИЯ ИМПУЛЬСОВ</p> <p>Высокопроизводительный детонационный пистолет-распылитель с высокой частотой повторения импульсов, включающий камеру (1) сгорания и ствол (2), в</p>

1	2	3	4	5
		<p>опубл. 2003.11.27 Приоритетные данные: ES 99/00349 (28.10.1999) WO 01/30506 (03.05.2001)</p>		<p>которые непосредственно и отдельно подаются окислитель и топливо, взаимодействующие с системой (6) зажигания с образованием газов в процессе взрыва для переноса материала покрытия, подаваемого в ствол (2), а затем распыляемого в направлении к детали, на которую нужно нанести покрытие, содержащий средства подачи топлива и окислителя для получения горючих смесей разных составов в разных зонах камеры сгорания с образованием зон большей или меньшей энергии внутри одного и того же объема (1) камеры и в течение одного и того же взрывного цикла и средства распределенной подачи продуктов в ствол для получения больших объемов подачи и подходящих смесей газов, присутствующих в стволе, выполненные с возможностью изменения их положения по длине ствола (2) и впрыска продуктов в любой точке ствола с обеспечением за счет этого большой универсальности при эксплуатации.</p> <p>2. Детонационный пистолет-распылитель по п.1, отличающийся тем, что средства (4) для подачи окислителя имеют множество точек (17, 18) впрыска, которые пространственно распределены по длине камеры (1) сгорания, при этом средства (5) для подачи топлива имеют несколько точек (16) впрыска, расположенных в задней зоне (11) камеры (1) сгорания, что обеспечивает формирование смеси, обогащенной топливом в зонах, близких к зоне (12) зажигания, при этом процентное содержание окислителя постепенно увеличивается в зонах (13), близких к соединению со стволом (2).</p>
	<p>РФ п. № 2170284 МПК C23C14/24</p>	<p>Заявитель Самарский государственный аэрокосмический университет им. акад. С.П. Королева з. № 99116426/02 пр-т 1999.07.28 опубл. 2001.07.10</p>	42.	<p>СПОСОБ ЛАЗЕРНО-ТЕРМОВАКУУМНОГО КОНДЕНСАЦИОННОГО НАПЫЛЕНИЯ ПОКРЫТИЯ</p> <p>Изобретение относится к способам вакуумного конденсационного напыления покрытий на металлические и металлсодержащие поверхности подложки термическим испарением многокомпонентных материалов. Способ включает лазерное воздействие попеременно с помощью многоэлементной фокусирующей матрицы сканирующим световым пучком на тигли с компонентами испаряемых материалов, нагретых резистивным источником, и на поверхность подложки с величиной удельного объемного энерговклада лазерного излучения, равной W_2</p> $W_2 = 0,9 \sum_{i=1}^n c_i m_i (T_i - T_{ni})$ <p>= (0,15 ... 0,20) W_1, где W_1 - удельный объемный энерговклад лазерного излучения на испарение компонентов материала покрытия, c_i - удельная теплоемкость, $m_i = S \delta_i \gamma_i$ - удельная масса, S - толщина покрытия, δ_i - объемное содержание компонента в покрытии, γ_i - удельный вес компонента, T_i - температура испарения компонента, T_{ni} - температура нагрева компонента резистивным источником, n - число компонентов в наносимом покрытии. Технический результат: снижение пористости покрытия, повышение</p>

1	2	3	4	5
				адгезионной и когезионной прочности материала покрытий, коррозионной стойкости и износостойкости изделия, управление остаточной напряженностью в покрытии. 1 ил.
	РФ П. № 2217447 МПК C08L27/18 C08J3/05	Заявитель ДИНЕОН ГМБХ (DE) З. № 2000101846/04 Дата подачи 1998.06.18 Опубл. 2003.11.27 Приоритетные данные DE 197 26 802.1 Аналоги EP 98/03678 (WO 98/58984	43.	ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ ФТОРПОЛИМЕРОВ С ЧАСТИЦАМИ РАЗЛИЧНОГО РАЗМЕРА. Изобретение относится к дисперсии, полученной эмульсионной полимеризацией фторполимеров с различным размером частиц. Дисперсия содержит по меньшей мере один фторполимер А, представляющий собой не перерабатываемый из расплава политетрафторэтилен или его сополимеры со средним размером частиц по меньшей мере 200 нм и по меньшей мере один фторполимер Б со средним размером частиц не более 100 нм. Причем компонент Б является термопластом на основе сополимеров политетрафторэтилена и совместная дисперсия обладает немодальным распределением диаметра частиц. Изобретение также относится к способу получения дисперсии. Изобретение позволяет получать покрытия с меньшей пористостью и большей пробивной диэлектрической прочностью. Также улучшается сцепление с субстратом, прежде всего с пористыми поверхностями и изделиями.
	РФ З. № 98115306 МПК B26B21/60	Заявитель Дзе Джиллет Компани (US) З. № 98115306 Дата подачи 1998.08.17 Опубл. 2000.09.10 Приоритетные данные US 97/00680 (16.01.1997) WO 97/26089 (24.07.1997)	44.	СПОСОБ ОБРАБОТКИ РЕЖУЩИХ КРАЕВ ЛЕЗВИЯ БРИТВЫ Способ получения политетрафторэтиленового покрытия на режущем крае лезвия бритвы, включающий в себя следующие этапы: а) диспергирования политетрафторэтилена в сверхкритической текучей среде; (с) покрытия указанного режущего края лезвия бритвы дисперсией; (в) нагревания покрытия, достаточного для того, чтобы фторуглеродный полимер сцепился с краем лезвия. 2. Способ по п.1, в котором покрытие получают путем распыления дисперсии через отверстие диаметром 0,004 - 0,072 дюймов (0,1016 - 1,8288 мм).
	РФ п. № 2155242 МПК C23C14/46	Заявитель Институт проблем машиноведения РАН з. № 98100837/02 пр-т 1998.01.13 опубл. 2000.08.27	45.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ В ВАКУУМЕ Изобретение относится к нанесению однослойных и многослойных покрытий различного функционального значения на детали большого диапазона размеров. Устройство содержит вакуумную камеру, откачную систему, узел крепления деталей, плазменные источники материала покрытий, источник газовых ионов, систему подачи газов, источники питания и блок управления, при этом источники материала покрытий расположены на вакуумной камере в несколько ярусов с одинаковым их количеством в каждом ярусе и с возможностью взаимного перекрытия плазменных потоков материала покрытий в зоне крепления деталей, а источник газовых ионов имеет центральный и наружный катоды, образующие замкнутую вытянутую щель выпуска потока ионов, длина которой соответствует расстоянию между нижними и верхними ярусами источников нанесения покрытий. Изобретение позволяет повысить производительность и качество нанесения покрытий.
	РФ П. № 2083619	Заявитель Товарищество с ограниченной	46.	ЭЛЕКТРОПРОВОДНЫЙ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ Изобретение относится к изготовлению электропроводных лакокрасочных

1	2	3	4	5
	МПК C09D127/18	ответственностью "ТИКО" З. № 95114433/04 Пр-т 1995.08.23 Опубл. 1997.07.10		материалов на основе синтетических полимерных пленкообразующих связующих и может быть использовано в различных областях промышленности для получения на диэлектрических подложках большой площади электропроводящих пленочных покрытий со стабильными электрическими характеристиками по всей площади поверхности пленочного покрытия. Преимущественная область использования - электронагревательные приборы и системы самого разнообразного назначения. Электропроводный лакокрасочный материал включает синтетическое полимерное связующее, углеродсодержащий наполнитель и органический растворитель. В качестве углеродсодержащего наполнителя он содержит смесь графита с сажей при массовом отношении сажи к графиту 0,05-0,1, а в качестве синтетического полимерного связующего - политетрафторэтилен или политрифторэтилен при следующем соотношении компонентов, мас. %: синтетическое полимерное связующее 6-9, углеродсодержащий наполнитель 0,6-11; органический растворитель - остальное. Оптимальный температурный диапазон использования пленочных покрытий на основе патентуемого электропроводного лакокрасочного материала составляет от 130 до 250оС. 1 табл.
	РФ П. № 2070444 МПК C09D127/18	Заявитель Демин Виктор Юрьевич Раховский Вадим Израилович З. № 95104810/04 Пр-т 1995.04.10 Опубл. 1996.12.20	47.	СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФТОРОПЛАСТОВОГО ПОКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ Использование: изобретение относится к способам получения покрытий на основе фторсодержащих полимеров, растворимых в органических растворителях, используемых в различных отраслях промышленности, в частности для защиты от коррозии. Сущность изобретения: способ получения фторопластового покрытия на поверхности различных металлов и их сплавов включает предварительное формирование на его поверхности полимерно-керамического слоя, представляющего собой оксидную пленку толщиной, по крайней мере, 0,01 мкм, пропитанную 2 - 50%-ным раствором олигоаминоорганозтоксисилоксана в органическом растворителе, последующее нанесение полимерного слоя толщиной 50 - 200 мкм из композиции на основе 5 - 20 мас. % сополимера винилиденфторида с тетрафторэтиленом и/или трифторхлорэтиленом, и/или гексафторпропиленом и органических растворителей - остальное и последующую сушку покрытия. Оксидную пленку формируют выдержкой на воздухе при естественных условиях, термообработкой в атмосфере кислорода, химической или электрохимической обработкой, например анодированием. Характеристика свойств: прочность пленки при ударе 50 кг [■] см, изгиб 1 мм, адгезия 4,0 - 5,0 кг/см, покрытие химостойко в кислотах, щелочах, солях. 6 з.п. ф-лы, 3 табл.

1	2	3	4	5
	<p>РФ п. № 2089665 МПК С23С24/04, В05В7/14, В05В7/20, С23С4/00</p>	<p>Заявитель Акционерное общество закрытого типа "ТОТЭМ" з. № 95109772, пр-т 1995.06.23, опубл. 1997.09.10</p>	48.	<p>УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ Сущностью изобретения является устройство, состоящее из бункера 1 для порошковой смеси с питателем-эжектором 2, камеры смешения 3, распыливающей головки 4, состоящей из кольцевой форкамеры 5 и сверхзвукового кольцевого сопла 6 и систем подачи рабочего газа в распыливающую головку 4. Устройство формирует покрытия на изделиях прокатных станков в ходе технологического процесса, при этом создает двухфазную газовую смесь (частицы + газ-носитель) с необходимыми газо- и термодинамическими параметрами, обеспечивающими технологичность нанесения покрытий и их качество. Устройство позволяет получать равномерное заданной толщины покрытие по всей поверхности изделия без ее вращения вокруг своей оси при том, что профиль поверхности может иметь любую форму (цилиндр, многогранник, уголок, галтель и т.д.) 2 ил.</p>
	<p>РФ П. № 2073052 МПК С09D127/18</p>	<p>Заявитель Андрейчикова Галина Емельяновна З. № 94003370/04 Пр-т 1994.02.09 Опубл. 1997.02.10</p>	49.	<p>КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ АНТИПРИГАРНОГО ПОКРЫТИЯ Использование: получение композиций для термостойких антиадгезионных (антипригарных) покрытий на основе фторопласта. Композиции наносятся на основе фторопласта. Композиция наносится методом накатки на плоские металлические диски (круги), после термообработки полученного покрытия из последних штампуют (вытягивают) различные посудные изделия (кастрюли, сковороды, формы и др.). Сущность изобретения: композиция содержит 50-65%-ную водную суспензию политетрафторэтилена 54,0-74,0%, чешуйчатый слюдяной наполнитель модифицированный 13,2-21,4, пигмент 0,1-1,0%, бутиндиол 0,3-1,0%, ксилол 2,0-3,5%, оксиэтилированный алкилфенол 0,3-0,8%, воду - остальное. Слюдяной наполнитель модифицирован водным раствором поливинилпирролидона с м.м. 90-165[■] 103 в присутствии оксиэтилированного алкилфенола при соотношении слюдяной наполнитель: поливинилпирролидон: оксиэтилированный алкилфенол: вода соответственно 3,43:10:2,0:5,0. Смешивают пигмент (индивидуальный или в виде пасты пигментной) с чешуйчатым слюдяным наполнителем. В смесь добавляют при перемешивании оксиэтилированный алкилфенол, ксилол и воду. Полученную смесь добавляют в суспензию политетрафторэтилена и бутиндиол. Характеристики свойств: коагуляция отсутствует, седиментационная устойчивость через 90 ч - устойчива, прочность при ударе 50 кг, прочность при изгибе 1-2 мм, прочность при вытяжке образцов - отсутствуют дефекты, трещины. 3 табл.</p>
	<p>РФ з. № 94030570 МПК</p>	<p>Заявитель Новочеркасский государственный технический университет</p>	50.	<p>КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ АНТИПРИГАРНОГО, АНТИАДГЕЗИОННОГО, АНТИКОРРОЗИОННОГО ПОКРЫТИЯ СПОСОБОМ ГЕТЕРОАДАГУЛЯЦИИ</p>

1	2	3	4	5
	C09D127/18	З. № 94030570/04 Пр-т 1994.08.17 Опубл. 1996.06.20		Композиция для антипригарных, антиадгезионных, антикоррозионных покрытий, которые наносятся способом гетероадагуляции на твердую поверхность, может быть использована при производстве химаппаратуры, посуды, электробытовых приборов. Предложенная композиция включает в себя следующие компоненты, мас. %: суспензия фторопласта Ф-4Д концентрации 50-60 % из расчета 57 % - 36 -43, в том числе Ф-4Д - 20,5 - 24,5; суспензия фторопласта Ф-4МД, концентрации 53 % - 16 - 20, в том числе Ф-4МД - 8,5 - 10,6; слюда молотая - 2,4 - 3,5; двуокись титана - 1 - 2; аэросил - 1,0 - 2,5; оксид никеля - 1 - 2; алюминиевая пудра - 2 - 3; оксиэтилированный алкилфенол - 1,5 - 2,5; поливинилпирролидон - 0,7 - 1,5; полиорганосилаксан - 3,5 - 4,5; спирт 1,4-бутандиол или фурфуроловый -1 - 2; ксилит - 0,7 - 1,5; этилцеллозольв - 0,7 - 1,5; ортофосфорная кислота - 0,2 - 0,3; 4-амино-2,2,6,6-тетраметилпиперидин 2,0 - 2,5; вода - остальное.
	РФ П. № 2141490 МПК C09D127/18	Заявитель Дюнеон ГмбХ (DE) З. № 94042385/04 Дата подачи 1994.11.30 Опубл. 1999.11.20 Приоритет Германия, з. № Р 4340943.1 Пр-т 1993.12.01	51.	ВОДНАЯ ДИСПЕРСИЯ ФТОРПОЛИМЕРОВ И СПОСОБ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ Описывается водная дисперсия, включающая фторполимеры, полученные эмульсионной полимеризацией, не перерабатываемые из расплава и образующие пленку при спекании, отличающаяся тем, что она содержит фторполимер (А) на основе тетрафторэтилена со средним размером частиц 180-400 нм и фторполимер (Б) на основе тетрафторэтилена со средним размером частиц 50-280 нм, причем размер частиц фторполимера (Б) ниже на фактор примерно 0,3-0,7 размера частиц фторполимера (А), а вся дисперсия имеет немодальное числовое распределение диаметра частиц. Технический результат - получение дисперсий, пригодных для получения покрытий на гладких, пористых или волокнообразных материалах. Описывается также способ получения указанных дисперсий. 2 с. и 16 з.п. ф-лы, 3 табл.
	РФ п. № 2111065 МПК B05B5/00, B05B7/14	Заявитель Поворин А. Д. з. № 94008758 пр-т 1994.03.14 опубл. 1998.05.20	52.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЯ Изобретение относится к устройствам для нанесения на изделия полимерных защитных покрытий из порошковых материалов в электростатическом поле и может быть использовано для получения антикоррозионных покрытий на наружной и внутренней поверхностях труб. Бункер-питатель в устройстве состоит из двух элементов, один из которых выполнен в виде неподвижного насыпного бункера. Устройство содержит узел подачи порошкового материала, распылитель и источник высокого напряжения. Другой элемент бункера-питателя выполнен в виде цилиндрического барабана, размещенного на оси под углом к горизонтальной плоскости с возможностью вращения. Неподвижный насыпной бункер размещен в цилиндрическом барабане. Устройство позволяет обеспечить равномерную и постоянную подачу порошкового материала к

1	2	3	4	5
				отсасывающему эжектору узла подачи и далее к распылительной головке за счет предотвращения комкования, особенно трудносыпучих материалов (например, фторполимерных материалов), и повысить производительность. 1 ил. (покрывали фторполимерным материалом)
	РФ П. № 2071492 МПК С09D127/18	Заявитель Андрейчикова Галина Емельяновна З. № 94003371/04 Пр-т 1994.02.09 Опубл. 1997.01.10	53.	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ Изобретение относится к термостойким антифрикционным покрытиям и может быть использовано в качестве грунтовочного, получаемого на плоской металлической подложке методом накатки с последующим формованием изделий, в частности, - кухонной посуды. Сущность изобретения: композиция содержит, мас. %: 50 - 60%-ную водную суспензию политетрафторэтилена 25,5 - 45,6; 50%-ную водную суспензию сополимера тетрафторэтилена и гексафторпропилена 7,0 - 15,4; соль полиамидокислоты 2,5 - 4,5; наполнитель 3,5 - 4,5; органические растворители 4,0 - 0,8; оксиэтилированный алкилфенол 3,0 - 4,0; поливинилпирролидон молекулярной массы (90 - 165) · 10 ³ 1,0 - 2,0 и воду - остальное. Смешивают суспензию фторопластов, соль полиамидокислоты при комнатной температуре. Добавляют наполнитель, поливинилпирролидон, оксиэтилированный алкилфенол, растворитель и воду. Характеристики свойств: адгезия 1 балл, адгезия методом отрыва - не отделяется от подложки, прочность при ударе 50 кг, прочность при изгибе 1 мм, прочность при вытяжке - отсутствуют дефекты в виде трещин, отслоений седиментационная устойчивость композиции через 30 дней - седиментация отсутствует, через 180 дней частичное расслоение, но при небольшом перемешивании восстанавливается исходное текучее состояние, коагуляция отсутствует. 2 табл.
	РФ п. № 2125620 МПК С23С16/00 С23С16/34	Заявитель Либби-Оуэнс-Форд Ко. (US) з. № 95107699 опубл. 1999.01.27 Приоритетные данные: США, з. № 08/048797, пр-т 1994.04.14 WO 94/24331 (27.10.94)	54.	СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ ОСНОВЫ (ВАРИАНТЫ) И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИХ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ Настоящее изобретение относится к способам получения стекла с покрытием для использования в транспортных средствах или в строительной технике. Устройство для нанесения покрытия на стеклянную подложку состоит из газового распределителя с выпускным отверстием, близко расположенным к подложке для направления газообразной реакционной смеси к поверхности подложки. Оно имеет множество вертикальных трубок, которые сообщаются с распределителем и расположены на некотором расстоянии друг от друга по всей длине распределителя для подвода газообразной реакционной смеси к распределителю. Устройство включает в себя устройство для определения равномерности толщины покрытия, которое наносится на подложку по всей ширине и устройство для подачи одного или нескольких реагентов или же инертного газа, в одну или более вертикальных трубок для того, чтобы изменить

1	2	3	4	5
				концентрацию одного или более реагентов в газообразной реакционной смеси, которая подается по одной или более вертикальным трубкам. В результате изменяется скорость нанесения покрытия вблизи таких вертикальных трубок, что обеспечивает достижение покрытия при нанесении его на поверхность основы. 3 с. и 24 з.п. ф-лы, 2 ил.
	РФ П. № 2096435 МПК C09D127/18	Заявитель Открытое акционерное общество "Чепецкий механический завод З. № 93039952/04 Пр-т 1993.08.06 Опубл. 1997.11.20	55.	ФТОРПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ Использование: композиция для нанесения покрытий, защищающих от коррозии и предотвращающих пригорание и прилипание продуктов. Сущность: композиция для покрытий, включающая пигменты 0,1-3,99%, наполнители 0,15-2,47%, поверхностно-активные вещества 0,2-4,96%, соль циркония 0,5-25,0% и суспензию фторопласта Ф-4Д - остальное. На образцы из фторполимерной композиции наносили двухслойное покрытие толщиной 25-30 мкм распылением. Первый слой содержит промотор адгезии, а второй слой не содержит. Покрытие предварительно сушат при температуре менее 100оС 20 мин. Затем спекают первый слой при температуре 200-250оС 8-12 мин. Второй слой покрытия спекают при температуре 400-420оС 15-20 мин. Композиция обладает более высокой прочностью сцепления покрытия к травленной металлической поверхности 12,2-13,9 кгс/мм ² . 1 табл
	РФ П. №2073051 МПК C09D127/18	Заявитель Андрейчикова Галина Емельяновна З. № 93014478/04 Пр-т 1993.03.19 Опубл. 1997.02.10	56.	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ АНТИПРИГАРНОГО ПОКРЫТИЯ НА ИЗДЕЛИЯ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ПИЩЕЙ Использование: антипригарные покрытия для кухонной посуды, вафельниц, грилей и др. изделий, контактирующих с пищей. Сущность изобретения: композиция содержит 50-60%-ную водную суспензию политетрафторэтилена 59,7-71,9%, слюду мусковит молотую 2,4-4,0% поливинилпирролидон мол. м. (130-150) 103 0,5-0,9%, полиорганосилоксан 3,0-8,8%, двуокись титана 0,4-0,9%, углерод технический 0,1-0,13%, оксиэтилированный алкилфенол 1,7-3,0%, 4-амино-2,2,6,6-тетраметилпиперидин 0,5-0,7%, спирт фурфуроловый или 1,4-бутандиол 1,0-2,5%, ксилол 0,7-1,3%, этилцеллозольв 0,7-1,2%, вода остальное. Сначала готовят пигментные пасты слюды, двуокиси титана, техуглерода с использованием оксиэтилированного алкилфенола органического растворителя, поливинилпирролидона и воды; смешивают водную стабилизированную алкилфенолом суспензию фторопласта с полиорганосилоксаном и с фурфуроловым спиртом. В смесь вводят приготовленные пигментные пасты. Перемешивают. Добавляют 4-амино-2,2,6,6-тетраметилпиперидин и воду. Характеристика свойств: термоустойчивость 900-950 г, антипригарность - сгоревшее молоко легко удаляется струей воды, износостойкость через 12 мес эксплуатации отсутствуют повреждения поверхности. 3 табл.
	РФ	Заявитель	57.	ПОКРЫТИЕ НА МЕТАЛЛЕ

1	2	3	4	5
	П. № 2039069 МПК C09D5/08 C09D127/18	Санников Сергей Георгиевич Токмакова Татьяна Васильевна Макаров Валентин Павлович З. № 93035294/ 05 Пр-т 1993.07.08 Опубл. 1995.07.09		Использование: для получения антиадгезионных антифрикционных и антикоррозионных покрытий. Сущность изобретения: покрытие на металле включает грунтовочный слой, содержащий гомо- и/или сополимер тетрафторэтилена с перфтормономером 25 - 45%, поверхностно-активное вещество 4 - 8%, аминную соль полиамидокислоты 3 - 7%, неорганический пигмент 2 - 6%, карбоксиметилцеллюлозу, поливиниловый спирт или сополимер бутилакрилата с метилметакрилатом и фенилакриловой кислотой 1,3%, глицерин 1 - 2% и воду остальное, и облицовочный слой, содержащий гомо- или сополимер тетрафторэтилена с перфтормономером 30 - 55%, поверхностно-активное вещество 3 - 8%, неорганический пигмент 1 - 7%, карбоксиметилцеллюлозу, поливиниловый спирт или сополимер бутилакрилата с метилметакрилатом и фенилакриловой кислотой 1 - 5%, глицерин 1 - 3%, воду остальное. На поверхность металла наносят грунтовочный слой, высушивают его, затем наносят отделочный слой и после просушки покрытие термообработывают при 410°C. Характеристики покрытия: толщина 25 - 35 мкм, адгезия исходная и после кипячения 1 балл, краевой угол смачивания 115°, износостойкость 200 циклов 10-5, твердость 1,8 кг. 3 табл.
	РФ з. № 93047671 МПК	Заявитель Е.И.Дю Пон де Немурс энд Компани (US) З. № 93047671 Дата подачи 1993.06.11 Опубл. 1996.06.20 Приоритетные данные США з. № 762,068 пр-т 1991.09.23	58.	ПОДЛОЖКА С МНОГОСЛОЙНЫМ НЕЛИПКИМ ПОКРЫТИЕМ Усовершенствованные нелипкие покрытия, наносимые на необработанные гладкие подложки, имеют грунтовку из политетрафторэтилена с вязкостью расплава приблизительно 1010 Па [■] с плюс сополимера тетрафторэтилена с гексафторпропиленом или перфторалкилвиниловым эфиром с вязкостью расплава политетрафторэтилена, имеющего по меньшей мере 102 Па [■] с выше, чем сополимер, обеспечивающий градиент концентрации.
	РФ з. № 93021493 МПК C08L27/18 C09D127/18	Заявитель Лайус Л.А. Володин В.П. Фишман Л.Е. З. № 93021493/04 Пр-т 1993.04.23 Опубл. 1996.07.20	59.	ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩАЯ ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ Изобретение относится к электропроводящим полимерным композициям, в частности к композициям на основе политетрафторэтилена, и может быть использовано в радио- и электротехнике, приборостроении, при изготовлении множительной техники для получения антистатических, полу- и электропроводящих покрытий, эксплуатируемых при повышенных температурах: 220 - 300°C. Сущность изобретения заключается в том, что композиция, включающая полимерное связующее, электропроводящую добавку в виде водного коллоидного графита и воду, в качестве полимерного связующего содержит водную суспензию политетрафторэтилена или модифицированного политетрафторэтилена с содержанием сухого вещества 50 - 65 мас.%, в качестве водного коллоидного графита - водную суспензию коллоидного графита со

1	2	3	4	5
				средним размером частиц 0,1-0,2 мкм с содержанием графита 15-18 мас. % и дополнительно содержит водный раствор аммиака с содержанием аммиака 25 мас. %.
	РФ п. № 2050420 МПК С23С14/32, С23С14/00	Заявитель Научно-производственная фирма "Химмет"; Производственное объединение "Электромеханика" з. № 93027049 пр-т 1993.05.12 опубл. 1995.12.20	60.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ В ВАКУУМЕ Использование: в области нанесения износостойких, коррозионно-стойких и декоративных покрытий на изделия. Сущность изобретения: с целью упрощения конструкции при сохранении качества покрытия в устройстве на торцевых стенках вакуумной камеры с внутренней стороны размещены электроды высоковольтного разряда, выполненные в виде полос, равномерно отстоящих одна от другой, с суммарной площадью поверхности полос, составляющей не менее 10% от площади поверхности торцевых крышек. 1 з. п. ф-лы, 2 ил
	РФ п. № 2075539 МПК С23С14/36	Заявитель Парфененок М.А. з. № 93037045/02 пр-т 1993.07.21 опубл. 1997.03.20	61.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИОННО-ПЛАЗМЕННОГО РАСПЫЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ В ВАКУУМЕ Сущность изобретения состоит в усовершенствовании устройства для ионно-плазменного распыления материалов, в котором полюсные наконечники выполнены с образованием охватывающих друг друга зазоров. В охваченном зазоре установлен катод - мишень, а в охватывающем - анод. Полюсные наконечники могут быть выполнены с чередующимися зазорами. Выполнение устройства указанным образом позволяет повысить степень ионизации рабочего газа в зоне напыления вследствие образования направленного ионного потока рабочего газа из прианодного слоя, где в зазоре между полюсными наконечниками скрещены электрическое и магнитное поле.
	РФ з. № 93035294 МПК С09D5/08	Заявитель Санников С.Г Токмакова Т.В Макаров В.П. з. № 93035294 Пр-т 1993.07.08 Опубли. 1996.12.27	62.	СОСТАВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОКРЫТИЯ Изобретение относится к фторполимерным композициям, используемым для получения термостойких антиадгезионных покрытий на внутренней металлической поверхности кухонной посуды, форм для выпечки хлеба и т. п. Состав представляет собой двухслойную композицию со следующим соотношением компонентов, мас. %: в грунтовочном слое: политетрафторэтилен и/или фторсодержащий сополимер 25 - 45; поверхностно-активное вещество 4 - 8; соль полиамидокислоты 3 - 7; неорганический пигмент 2 - 6; карбоксил и/или гидроксилсодержащий полимер 1 - 3; глицерин 1 - 2; вода - остальное; в облицовочном слое: политетрафторэтилена и/или фторсодержащий сополимер 30 - 55; поверхностно-активное вещество 3 - 8; неорганический пигмент 1 - 7; карбоксил- и/или гидроксилсодержащий полимер 1 - 5; глицерин 1 - 3; вода - остальное2
	РФ з. № 93013392 МПК С08J5/16	Заявитель Научно-производственный центр "Экос" з. № 93013392/04 Пр-т 1993.03.15 Опубли. 1997.01.10	63.	ФТОРПЛАСТОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ Предлагаемое изобретение относится к созданию фторпластовых композиций, предназначенных для покрытия металлических поверхностей пар трения. Фторпластовая композиция для покрытия металлических пар трения содержит эпоксидную смолу, фторуглеродный полимер - политетрафторэтилен или сополимер тетрафторэтилена с гексафторпропиленом, предварительно

1	2	3	4	5
				облученные гамма-радиацией дозой 6 - 9 Мрад, при следующем соотношении ингредиентов, мас. %: эпоксидная смола 95 - 75 и фторуглеродный полимер 5 - 25
	РФ П. № 2071968 МПК C09D127/18	Заявитель Андрейчикова Галина Емельяновна З. № 5062737/05 Пр-т 1992.09.21 Опубл. 1997.01.20	64.	<p>КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ИЗНОСОСТОЙКОГО ПОКРЫТИЯ Использование: получение износостойких антифрикционных покрытий для изнашивающихся узлов деталей, таких как шарниры, подшипники, фрикционные амортизаторы, деталей гидравлических и пневматических механизмов, рабочие поверхности утюгов промышленного и бытового назначения. Сущность изобретения: композиция содержит 50-65%-ную водную суспензию политетрафторэтилена 10,0-27,6%, соль полиамидокислоты на основе пирромеллитового диангидрида и 4,4-диаминодифенилового эфира в среде диметилформамида и моноэтаноламина 26,0-42,0%, поливинилпирролидон, с мас. массой (90-145) 103 1,0-4,3%, наполнитель 1,0-7,0%, органический растворитель - смесь бутиндиола, N-метилпирролидона и этилцеллозоля в соотношении 3:1:5 6,3-11,7%, аппретирующую добавку - смесь этилцеллозоля, ксилола, оксиэтилированного алкилфенола и воды в соотношении 1,0:2,0:2,0:2,5,7,0-1-61%, неионогенное поверхностно-активное вещество 0,5-2,8%. вода остальное. В реакторе с мешалкой перемешивают 10-15 мин. соль полиамидокислоты и органический растворитель. Вводят наполнитель и аппретирующую добавку. Перемешивают 30 мин. Добавляют 30 мин. Добавляют при перемешивании суспензию политетрафторэтилена, поливинилпирролидон, поверхностно-активное вещество и воду. Перемешивают. Фильтруют. Характеристики свойств: износостойкость покрытия после нагружения 0,75-1,0 мкм после 20 циклов, 2,25-2,5 мкм после 100 циклов, 2,8-3,5 мкм после 500 циклов, коэффициент трения при нагружении 0,008-0,1 мкм (20 циклов), 0,06-0,075 мкм (100 циклов), 0,03-0,045 мкм (500 циклов), площадь покрытия на утюге, сохранившая исходное состояние после 18 месяцев эксплуатации 98%, 2 табл.</p>
	РФ П. № 2071967 МПК C09D127/18	Заявитель Андрейчикова Галина Емельяновна З. № 5023610/05 Пр-т 1992.01.27 Опубл. 1997.01.20	65.	<p>КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ АНТИПРИГАРНОГО ПОКРЫТИЯ Использование: получение антифрикционных, антипригарных покрытий, для кухонной посуды, форм для выпечки хлебобулочных и кондитерских изделий. Сущность изобретения: композиция содержит 50-65%-ную водную суспензию политетрафторэтилена 53,8 - 73,5%, слюду, модифицированную водным раствором поливинилпирролидона в присутствии оксиэтилированного алкифенола при соотношении соответственно 20,0:1,0:8,0:30,2 3,3 - 8,2%, пигмент 4,02 -5,9%, этилцеллозоль 0,6 - 1,0%, ксилол 2,0 - 2,8%, оксиэтилированный алкилфенол 2,5 - 5,7%, вода - остальное. Характеристики покрытия: термическая устойчивость к действию кипящего растительного масла 850 - 1000 час, стойкость к термоударам при перепаде температур от 225оС до</p>

1	2	3	4	5
	<p>РФ П. № 2049102 МПК C09D127/18</p>	<p>Заявитель Мележик Александр Васильевич Сухоставец Светлана Васильевна З. № 5032506/05 Пр-т 1992.03.17 Опубл. 1995.11.27</p>	66.	<p>100С 35-45 циклов, антипригарность - легко смывается струей воды. 3 табл ГРУНТОВКА ПОД ФТОРОПЛАСТОВОЕ ПОКРЫТИЕ Использование: грунтовочная композиция, предназначенная для увеличения адгезии покрытий из политетрафторэтилена (ПТФЭ) к поверхности металлов (алюминия, стали). Сущность изобретения: в состав грунтовки входят водная суспензия ПТФЭ и водный раствор алюмофосфатного или алюмохромфосфатного связующего с фосфатным модулем от 1,6 до 2,4 при массовом содержании в композиции ПТФЭ от 50 до 90%, металлофосфатного связующего от 10 до 50% (в пересчете на безводные вещества). Грунтовку наносят на очищенную поверхность металла, высушивают, прогревают при температуре, достаточной для отверждения металлофосфатного связующего (200 - 380°С), затем наносят слой чистого ПТФЭ, высушивают и спекают покрытие при 360 - 380°С. Получаемые покрытия характеризуются высокой адгезией к поверхности металла и устойчивы в кипящей воде.</p>
	<p>РФ П. № 2041903 МПК C09D5/03</p>	<p>Заявитель Московский институт прикладной биотехнологии З. № 5025878/05 Пр-т 1992.02.05 Опубл. 1995.08.20</p>	67.	<p>КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ Использование: для получения антиадгезионных противопригарных покрытий формирующего оборудования при производстве пищевых продуктов и полуфабрикатов. Сущность изобретения: композиция для покрытий в качестве фторсодержащего сополимера содержит фторопласт 4 МБ - сополимер тетрафторэтилена с гексафторпропиленом марки и дополнительно окись хрома, трифенилфосфин и дифенилсиландиол при следующем соотношении компонентов, мас.ч.: фторопласт 4 МБ 100,0; дисульфид молибдена 4,0 - 10,0; нитрид бора 1,0 - 2,0; окись хрома 2,0 - 4,0; трифенилфосфин 4,0 - 6,0; дифенилсиландиол 5,0 - 8,0. 1 табл</p>
	<p>РФ П. № 2028346 МПК C09D127/18</p>	<p>Заявитель Отделенная Ольга Леонидовна З. № 5060138/05 Пр-т 1992.08.26 Опубл. 1995.02.09</p>	68.	<p>КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ Использование: для получения антиадгезионных антифрикционных, электроизоляционных, антикоррозионных покрытий в различных областях техники. Сущность изобретения: композиция для покрытий содержит тонкодисперсный политетрафторэтилен или сополимер тетрафторэтилена с гексафторпропиленом 25-60% оксиэтилированный алкилфенол 1,0-5,5%, органический растворитель 0,5-8,0%, красящее вещество 3-10%, формиаты и ацетаты хрома /III/, марганца /II/, кобальта /II/, меди /II/, никеля /II/ 0,40-14,7%, вода остальное. В емкость, снабженную пропеллерной мешалкой, помещают водную дисперсию политетрафторэтилена /или сополимера тетрафторэтилена с гексафторпропиленом/ с концентрацией 50-65%, добавляют органический растворитель и красящее вещество, смесь и перемешивают со скоростью мешалки 100 об/мин до полной гомогенизации. Затем добавляют расчетное количество насыщенного раствора формиата или ацетата и дополнительно перемешивают при скорости мешалки 30 об/мин в течение 1-2 мин.</p>

1	2	3	4	5
				Характеристики покрытия: микротвердость 8,4 кг/мм ² , предел прочности при растяжении 170,6 кгс/см ² относительное удлинение 260%, степень износа 8,4 мг, толщина однослойного покрытия 43 мкм. 2 табл.
	РФ П. № 2128202 МПК С09D127/18	Заявитель З. № 94021914/04 Дата подачи 1992.10.23 Опубл. 1999.03.27 Приоритет Англия, з. № 9122800.7 Пр-т 1991.10.28	69.	СПОСОБ ОБРАЗОВАНИЯ ПОЛИФТОРУГЛЕРОДНОГО ПОКРЫТИЯ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ БРИТВЕННОГО ЛЕЗВИЯ Изобретение относится к способу образования полифторуглеродного покрытия режущей кромки бритвенного лезвия. Способ проводят путем образования дисперсии фторуглеродного полимера в летучей органический растворитель, не содержащий хлорфторуглеродов, распыления дисперсии на режущую кромку бритвенного лезвия и спекания. Предварительно фторуглеродный полимер с мол. м. по крайней мере 1000000 в виде сухого порошка подвергают ионизирующему облучению. Лезвия, обработанные заявленным способом, обладают повышенным единообразием от лезвия к лезвию и лучшими эксплуатационными свойствами. 5 з.п. ф-лы.
	РФ з. № 92011255 МПК С23С14/30	Заявитель Московский авиационный технологический институт им.К.Э.Циолковского з. № №92011255 пр-т 1992.12.10 опубл. 1995.12.27	70.	СПОСОБ ВАКУУМНОГО КОНДЕНСАЦИОННОГО НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ Способ относится к металлургии и может найти применение для получения защитных и декоративных покрытий различного назначения. Способ позволяет повысить эффективность испарения за счет сокращения удельных энергозатрат. Для этого, создавая поток пара путем бомбардировки распыляемой мишени сканирующим по ее поверхности электронным пучком и направляя поток пара на подложку с последующей его конденсацией и образованием покрытия, осуществляют фиксацию электронного пучка в каждой из обрабатываемых точек мишени в течение времени t, задаваемого зависимостью.
	РФ п. № 2038417 МПК С23С14/56	Заявитель Бурков А.Г.; Бурков С.Г. з. № 5059588 пр-т 1992.06.22 опубл. 1995.06.27	71.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ НА ИЗДЕЛИЯ В ВАКУУМЕ Использование: в различных отраслях промышленности для нанесения защитных, упрочняющих, декоративных и прочих покрытий с целью улучшения свойств материала и внешнего вида изделий. Цель: повышение надежности и производительности устройства, упрощение его конструкции. Сущность изобретения: на опоры 11 устанавливают сменные цилиндрические кассеты 9 и 10. Вращая кривошип 7 при помощи электродвигателя 15, герметизируют рабочую камеру 1 поворотной плитой 3. При этом кассета 10 перемещается в рабочую камеру 1 и шестерня 19 входит в зацепление с шестерней 16. После откачки вакуума из рабочей 1 и шлюзовой 2 камер производят нанесение покрытия на изделия, находящиеся на кассете 10, которая вращается электродвигателем 18. По окончании технологического процесса электродвигателем 15 поворачивают кривошип 7 на 180°. При этом поворотная плита 3 поворачивается и вновь герметизирует камеры. Обработывается кассета 9, находящаяся в рабочей камере 1, а в шлюзовой камере 2 в это время кассета 10

1	2	3	4	5
				меняется на кассету с необработанными изделиями.
	<p>РФ п. № 2037562 МПК С23С14/32</p>	<p>Заявитель Гороховский Владимир Ильич[UA] з. № 92002747 пр-т 1992.10.29 опубл. 1995.06.19</p>	72.	<p>УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ В ВАКУУМЕ Использование: при нанесении вакуумных покрытий, применяемых в различных областях народного хозяйства, например в машино-и приборостроении, в электронной технике и т.д. Цель: расширение диапазона размеров изделий, на которые наносят покрытия, а также обеспечение возможности изменять конфигурацию магнитного поля, что позволит увеличить ионный ток на выходе плазмовода до 2 - 3 %. Для решения указанной задачи плазмовод выполнен в виде параллелепипеда, а отклоняющая поток плазмы магнитная система образована расположенными вдоль ребер параллелепипеда линейными проводниками. Плазмовод снабжен пластинами с диафрагменными фильтрами, подключенными к положительному полюсу источника тока. Отклоняющая магнитная система может быть образована прямоугольными катушками, которые установлены со стороны смежных граней плазмовода. Предлагаемое устройство дает возможность наносить покрытия на большие поверхности, так как конфигурация плазмовода в нем дает возможность создавать потоки плазмы прямоугольного сечения практически с любым соотношением размеров.</p>
	<p>РФ п. № 2011431 МПК В05С-009/14</p>	<p>Заявитель Институт механики металлополимерных систем АН Беларуси з. № 5026927 пр-т 19 11 1991 опубл 30 04 1994</p>	73.	<p>УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛИ-Н-КСИЛИЛЕНОВЫХ ПОКРЫТИЙ Использование: изобретение относится к области нанесения тонких полимерных покрытий, в частности к устройствам для формирования тонких поли-п-ксиленовых покрытий в газовой фазе из циклоди-п-ксилилена /ПДПК/ и может быть использовано в микроэлектронике и биологии для снижения энергопотребления, уменьшения размеров и тепловой инерционности реактора, а также повышения равномерности покрытия на поверхностях сложной конфигурации. Сущность изобретения: нагреватель реактора выполнен в виде 2 . . . 4 витков металлической ленты, навитой на наружную поверхность реактора. При этом нагреватель одновременно служит индуктором, для чего он подключен к источникам высокой и низкой частоты, через развязывающие фильтры. Внутри реактора установлен источник электронов. Кроме того, с целью оперативного безинерционного регулирования скорости сублимации ПДПК в зоне сублимации может быть установлен наружный или внутренний электрод, соединенный с регулятором напряжения. 1 з. п. ф-лы, 1 ил.</p>
	<p>РФ П. № 2028193. МПК В05D1/02</p>	<p>Заявитель Белорусский государственный университет транспорта З. № 4950093/05 Пр-т 1991.05.20 Опубл. 1995.02.09</p>	74.	<p>СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ Использование: в приборостроении, электронике, радиотехнике и других отраслях промышленности при создании изделий с антикоррозионными, антифрикционными, электроизоляционными свойствами. Сущность изобретения: на подложку вначале электронно-лучевым путем распыляют уретановый термоэластопласт до образования слоя на подложке 0,8 - 2,5 мкм, а</p>

1	2	3	4	5
				затем - политетрафторэтилен, после чего проводят термообработку при 80 - 120°C в течение 5 - 30 мин, причем распыление осуществляют электронами с энергией 0,8 - 2,5 кэВ и потоком в луче 10 - 50 мА. 3 табл.
	РФ п. № 2026887 МПК С23С16/00 С23С14/00 С23С4/00	Заявитель Бакулин В. Н, Бакулин А.В. з.№ 5031504/26 пр-т 1991.12.28 опубл. 1995.01.20	75.	СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ Использование: для нанесения антикоррозийных покрытий с использованием упругого мигранционного эффекта и эффектов кавитации в твердых телах. Сущность изобретения: возбуждают в материале изделия ультразвуковые колебания в широком спектре частот, исходя из условий волнового подбора и структурных особенностей материала изделия. Приводят в возбужденное состояние локальный участок изделия в совокупности с нанесением на него антикоррозийных покрытий. Для увеличения срока изделия вибровоздействия осуществляют на частоте, равной частоте собственных колебаний материала изделия, с интенсивностью, равной 0,2 - 0,3 от величины разрушающих напряжений на разрыв для материала изделия. Это позволяет повысить эффективность способа, увеличить производительность труда, снизить энергоемкость процесса и в 3 - 5 раз увеличить срок службы изделия. 2 p/g/ a-ks? 2 bk/
	РФ п. № 1725574 МПК С23С14/34	Заявитель Симферопольское головное специальное конструкторско-технологическое бюро пневмооборудования Производственного объединения "Пневматика з. № 4793001 пр-т 1990.01.08 опубл. 1995.06.27	76.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ В ВАКУУМЕ Изобретение относится к ионноплазменной технике и может быть использовано при нанесении износостойких, коррозионностойких, антифрикционных и других покрытий из металлических и диэлектрических материалов на детали цилиндрической формы для различных отраслей машиностроения и приборостроения. Цель изобретения - повышение качества покрытия и расширение технологических возможностей. При бомбардировке поверхности изделий трубчатым пучком ионов распределение потока частиц распыленного из мишени материала с осевой симметрией дает возможность получить равномерное по толщине покрытие. Применение турели с конусными мишенями из разных материалов позволяет получить многослойные покрытия. Устройство содержит корпус 1 с торцевыми частями 2, кольцевым анодом 5 и магнитопроводом 4. Корпус 1, торцы 2 и магнитопровод 4 выполнены из магнитомягкого материала. Снаружи анод 5 расположен соленоид 6. Анод 5 подключен к положительному полюсу источника питания 7, а корпус 1 - к отрицательному полюсу. По оси корпуса 1 выполнено отверстие 9 для перемещения цилиндрической детали 10. При работе устройства в кольцевой щели 3 источника ионов создаются скрещенные электрическое и магнитное поля. После напуска рабочего газа через отверстие 8 происходит ионизация и формирование трубчатого пучка (ионного), который, попадая на мишень 11 через кольцевую щель 3, вызывает распыление материала. 2 з.п. ф-лы. 2 ил.
	SU	Заявитель	77.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ В ВАКУУМЕ

1	2	3	4	5
	а.с. № 1707084 МПК 5 C23C14/12	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я А-3531 з. № 4647620 пр-т 1989.02.08 опубл. 1992-01-23		Изобретение относится к нанесению лос рытий в вакууме, в частности к технике получения тонкопленочных покрытий, включая диэлектрические и полупроводниковые материалы, ионным распылением в вакууме, и может быть использовано в производстве электровакуумных приборов. Целью изобретения является повышение скорости распыления и равномерности получаемого покрытия. Устройство включает источник ионного распыления, распыляемую мишень, закрепленную на охлаждаемом держателе, и источник электронов. Источник электронов состоит из металлического корпуса. Корпус разделен на секции для обеспечения равномерности плотности тока эмиссии термокатада, выполненного в виде кольцевого эмиттера, и экрана-г.исдч. выполненного в виде цилиндрических злек-родов. Неравномерность распределения плотности тока эмиссии тем ме.-и. °ом большее число независимо. А секции будет содержать корпус пcv v .з электронов. Необходимую степень игс-городности можно определить по прилзг емым графикам. 1 з.п. ф-лы, 5 ил. -t г
	СССР а.с. № 1545391 МПК B05B5/025	Заявитель Всесоюзный электротехнический институт им.В.И.Ленина з. № 4311968 пр-т 1987.10.01 опубл. 1995.12.10	78.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ В ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ПОЛЕ Изобретение относится к электроизоляционной технике и позволяет повысить коэффициент осаждения порошка. Для этого некоронирующий электрод выполнен в виде полусферы с шероховатой внутренней поверхностью. Отражатель расположен между коронирующим электродом и отверстием в некоронирующем электроде. 1 з. п. ф-лы, 1 ил.
	СССР а.с. № 1508396 МПК B05B5/025	Заявитель Всесоюзный электротехнический институт им.В.И.Ленина з. № 4311473/05 пр-т 1987.10.01 опубл. 1996.01.20	79.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ Изобретение относится к изоляционной технике. Оно позволяет повысить коэффициент осаждения полимерного порошка. Это достигается тем, что коронирующий электрод устройства размещен на выпуклой поверхности изогнутого канала, а некоронирующий электрод выполнен с шероховатой поверхностью, Rz100 - 320 и установлен на вогнутой поверхности канала. 1 з. п. ф-лы, 1 ил.
	СССР а.с. № 1529765 МПК C23C14/32	Заявитель Ленинградский электротехнический институт им.В.И.Ульянова (Ленина); Ленинградский филиал Института машиноведения им.А.А.Благовраова з. № 4327353 пр-т 1987.11.16 опубл. 1996.01.20	80.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ НА ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛИННОМЕРНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ Изобретение относится к области вакуумно - плазменной технологии нанесения покрытий и может найти применение в машиностроении. Целью изобретения является повышение производительности устройства и равномерности покрытий по внутренней поверхности длинномерных цилиндрических изделий. Устройство содержит соосно размещенные анод в виде трубы, ускоряющую катушку 3 и расходимый катод 4. Соосно с катодом расположена катушка 13, включенная встречно катушке 3, а также дополнительная катушка 12,

1	2	3	4	5
				охватывающая обрабатываемую поверхность 14 изделия и включенная согласно катушке 3. В вакуумной камере часть плазменного потока захватывается магнитным полем катушки 12, увеличивая концентрацию частиц на входе в полость обрабатываемого изделия, благодаря чему повышается производительность устройства. Равномерность покрытия по внутренней цилиндрической поверхности изделия обеспечивается магнитным полем катушки 13, включенной встречно ускоряющей катушке 3. 4 ил.
	СССР а.с. № 1427881 МПК C23C14/56	Заявитель отсутствует з. № 4136202/ пр-т 1986.10.17 опубл. 1995.06.19	81.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ В ВАКУУМЕ Изобретение относится к технике производства пленочных покрытий. Цель изобретения - повышение качества получаемых покрытий. Установка содержит рабочую и шлюзовую 1 и 3 камеры, разделенные вакуумным затвором 2. В шлюзовой камере 3 установлен винт 15, соосный с винтом 16 перемещения тележки 5 с подложкодержателями в рабочей камере 1. Тележка 5 с подложкодержателями посредством роликов 13 и 14 и винтов 15 и 16 перемещается по направляющим 4 и 17 в рабочую камеру 1. Повышение качества обеспечивается подбором расстояния между обрабатываемыми подложками источником нагрева и источниками 9 напыления. При этом осуществляется регулировка по высоте тележки 5. 4 ил.
	РФ п. № 1338451 МПК C23C16/00	Заявитель Дзержинский филиал Ленинградского научно- исследовательского и конструкторского института химического машиностроения з. № 3783493 пр-т 1984.08.24 опубл. 1995.03.10	82.	. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОСАЖДЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ИЗ ГАЗОВОЙ (ПАРОВОЙ) ФАЗЫ на наружную поверхность цилиндрических изделий, содержащее горизонтальную цилиндрическую реакционную камеру, нагреватель изделия, подложкодержатель, патрубки для ввода исходного химсоединения и отвода продуктов реакции, расположенные соосно друг другу, и привод для вращения обрабатываемого изделия, отличающееся тем, что, с целью улучшения качества покрытий и повышения эффективности процесса, оно снабжено ограничительной вставкой, установленной внутри реакционной камеры симметрично относительно патрубков и выполненной в виде двух кольцевых перегородок, жестко связанных радиальной перемычкой, расположенной под острым углом за вводным патрубком.
	СССР а.с. № 957986 МПК B05C-005/02	Заявитель з. № 3243408 пр-т 03 02 1981 опубл. 15 09 1982	83.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ НА ИЗДЕЛИЯ, содержащее питатель материала покрытия с головкой и приспособление для подвода и поджима головки к изделию, отличающаяся тем, что, с целью повышения качества покрытия на локальных участках поверхности изделий, приспособление для подвода и поджима головки выполнено в виде вакуум-присоски, через торцевую стенку которой пропущен и герметично закреплен в ней питатель материала покрытия, при этом головка питателя снабжена формообразователем.

1	2	3	4	5
	СССР а.с. № 914109 МПК B05B-005/08; B05D-001/04	Заявитель з. № 2956875 пр-т14 01 1980 опубл. 23 03 1982	84.	СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПОРОШКОВЫХ ПОЛИМЕРОВ В ВАКУУМЕ, заключающийся в электризации порошка с помощью электрода и осаждением его на поверхность изделия, отличающийся тем, что с целью повышения производительности процесса нанесения и равномерности покрытия по толщине, заряженный порошок ссыпают вдоль покрываемых поверхностей изделия, которые отделяют от падающего потока порошка перфорированным электродом с размером перфорацией, превышающим размер частиц порошка, вна электрод подают напряжение 1-30 кВ со знаком, противоположным знаку заряда порошка, причем напряжение на электрод подают в момент времени, определяемый по формуле.
	СССР А.с. № 940495 МПК C08L27/18 C09D127/18	Заявитель Восточно-Сибирский технологический институт з. № 3252642/05 Пр-т 1980.12.17 Опубл. 1995.12.20	85.	СОСТАВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ САМОСМАЗЫВАЮЩЕГО ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ на основе 47-50%-ной водной суспензии политетрафторэтилена, включающий двуокись свинца структуры платтнерит, фосфорную кислоту, азотнокислое серебро, гидроокись никеля, отличающийся тем, что, с целью повышения износостойких свойств покрытия, он дополнительно содержит фосфат свинца, гидроокись бария и твердую добавку, выбранную из группы, включающей карбид ниобия, окись алюминия, сплав окиси алюминия с окисью кобальта, барид титана, при следующем соотношении компонентов, мас. Двуокись свинца структуры платтнерит 20 30 Фосфат свинца 20 30 Фосфорная кислота 12 18 Гидроокись бария 4 6 Азотнокислое серебро 0,75 1,25 Гидроокись никеля 0,75 1,25 Твердая добавка 1 1,5 Водная суспензия политетрафторэтилена (концентрация 47-50%) Остальное
	СССР а.с. № 763002 МПК B05D-007/16	Заявитель Харьковское высшее военное командное училище з. № 2591659 пр-т 20 03 1978 опубл. 18 09 1980	86.	СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЕ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ путем нанесения на подложку порошкообразного ПТФЭ и последующей термообработки до оплавления порошка при температуре 260-270 С, в затем опрессовывают горячим воздухом при избыточном давлении.
	СССР а.с.. № 889740-В МПК C23C-013/00	Заявитель Научно-исследовательский и экспериментальный институт автотракторного электрооборудования и автоприборов з. № 2432985 пр-т 24 12 1976	87.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ В ВАКУУМЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИЕЙ ПАРОВ ИСХОДНОГО ХИМИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ

1	2	3	4	5
	СССР а.с. № 718178-А МПК B05D-001/38	опубл. 15 12 1981 Заявитель ИНСТИТУТ МЕХАНИКИ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ СИСТЕМ АН БЕЛОРУССКОЙ ССР з. № 2142729 пр-т 11 06 1975 опубл. 28 Feb 1980	88.	СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ Путем напыления порошка термопластичного полимера на металлическую подложку с последующим погружением в расплав металла с температурой выше температуры плавления полимера
	СССР а.с. № 466913 МПК B05B-001/00	Заявитель Не указан з. № 1900225 пр-т 27 03 1973 опубл 14 07 1975	89.	УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПОРОШКООБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ДЛИННОМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, например, проволоку, содержащая камеру для газопорошковой смеси, вспомогательные устройства для транспортирования и термообработки изделий с покрытиями, отличающаяся тем, что с целью непрерывности процесса напыления и уменьшения потерь порошка, камера для газопорошковой смеси выполнена в виде трубопровода с разрывами, в которых размещены инжекционносопряженные сопла и диффузоры, а стенки трубопровода снабжены фильтрационными окнами.
	СССР а.с. № 482206 МПК B05B-005/02; B44D-001/09	Заявитель Нет сведений з. № 1988112 пр-т 28 12 1973 опубл. 09 12 1975	90.	СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ, например, из пенопласта и полиэтилена, заключающийся в электризации порошков и нанесения их на поверхность изделия в вакууме с использованием центробежных сил, отличающийся тем, что с целью получения качественных равномерных покрытий, вакуум создают в пределах от 20 мм рт. ст до 0,2 мм рт. ст.
	СССР а.с. № 528951 МПК B05B-005/08	Заявитель ВСЕСОЮЗНЫЙ ПРОЕКТНО- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ПО ЭЛЕКТРОБЫТОВЫМ МАШИНАМ И ПРИБОРАМ з. № 1959970 пр-т 13 08 1973 опубл. 31 01 1977	91.	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАРЯЖЕННЫХ ПОРОШКООБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ ИЗДЕЛИЙ, содержащее камеру взвешенного слоя с размещенными в ней ионизаторами, узел транспортировки изделий и вакуумную установку, отличающееся тем, что с целью получения равномерных покрытий на внутренней поверхности изделий, оно снабжено силовым цилиндром, несущим зарядную головку, выполненную в виде полого корпуса, внутри которого соосно расположены с возможностью взаимного перемещения подпружиненные гильза и золотник, выполненные с каналами для подключения к вакуумной установке, камере взвешенного слоя и системе сжатого воздуха.